MODE D'EMPLOI
LIVRET DE MAINTENANCE

RC-750

Concerne le RC-750 dont le numéro de série type est 410100-02

TIMAN

RC-750

MODE D’EMPLOI

LIVRET DE MAINTENANCE

DIAGRAME

CATALOGUE DE PIÈCES

MANUEL HONDA

TIMAN

MODE D'EMPLOI
LIVRET DE MAINTENANCE

RC-750

Concerne le RC-750 dont le numéro de série type est 410100-02

TIMAN

1 INTRODUCTION 4
1.1 IMPORTANT 4
1.2 UTILISATION INCORRECTE 4
1.3 IDENTIFICATION DE LA MACHINE 5
1.4 COMMANDE DES PIECES DE RECHANGE : 5
2 RÈGLES DE SÉCURITÉ 6
3 RÈGLES DE SÉCURITÉ POUR L'ENTRETIEN ET LE RÉGLAGE 8
4 SPÉCIFICATIONS 10
4.1 SPECIFICATIONS 10
4.2 TEST SONORE 10
4.3 DECLARATION DE CONFORMITE CE 11
5 EXPLICATION DES VIGNETTES DE SIGNALISATION SUR LA MACHINE 12
6 COMPOSITION DE LA MACHINE 13
6.1 LE MECANISME DE COUPE 14
6.2 LES CHENILLES 15
6.3 LE MOTEUR ET LE SYSTEME HYDRAULIQUE 15
7 INSTRUCTIONS RECOMMANDÉES POUR LA CONDUITE 16
8 LES COMMANDES 18
8.1 LE BOITIER DE COMMANDES 18
8.2 LA TELECOMMANDE NBB 19
9 LE SYSTÈME DE SECURITÉ DU RC-750 21
10 PRÉPARATION DE LA MACHINE 22
10.1 LA MACHINE FOURNIE AU DISTRIBUTEUR 22
10.2 VERIFICATION DU NIVEAU D'HUILE DU MOTEUR 22
10.3 VERIFICATION DU NIVEAU D´HUILE DU SYSTEME HYDRAULIQUE 23
10.4 CONTROLE DU FILTRE A AIR 24
10.5 PREPARATION DE LA BATTERIE 25
10.6 LE RESERVOIR D'ALIMENTATION 26
11 MANŒUVRE DE LA MACHINE 27
11.1 UTILISATION DE LA MACHINE NEUVE 27
11.2 CONTROLE AVANT LE DEMARRAGE 27
11.3 DEMARRAGE DE LA MACHINE 28
11.4 ARRET DE LA MACHINE 29
11.5 DEMARRAGE/ARRET DU MECANISME DE COUPE 30
11.6 LA HAUTEUR DE COUPE 31
11.7 CONDUITE DE LA MACHINE 32
11.8 PROGRAMMATION DE LA POSITION DE REPOS 33
11.9 CHANGEMENT DE FREQUENCE 34
11.10 TRANSPORT DE LA MACHINE 35
11.11 TRAINAGE DE LA MACHINE 35
11.12 SOULEVEMENT DE LA MACHINE 36
11.13 DESCRIPTION DU CAPTEUR D'INCLINAISON 36

12 MAINTENANCE ET ENTRETIEN 37
12.1 GRAISSAGE DE LA MACHINE 37
12.2 CHANGEMENT DE L'HUILE DE TRANSMISSION ET DU FILTRE 39
12.3 CHANGEMENT DE L'HUILE DU MOTEUR 40
12.4 TENSION ET MAINTENANCE DES COURROIES DE TRACTION 41
12.5 CHANGEMENT DES COUTEAUX DE FLEAUX 44
12.6 TENSION DES CHENILLES 45
12.7 MONTAGE DES BROCHES 46
12.8 NETTOYAGE DE LA MACHINE 47
12.9 LE COUPLE DE SERRAGE 47
13 RECHERCHER ET ÉLIMINER LES DÉFAUT 48
14 MAINTENANCE HORS-SAISON 49
15 CONDITIONS DE GARANTIE POUR LE RC-750 50

Félicitations pour votre nouvelle machine TIMAN RC-750

Ce mode d'emploi fut créé pour vous aider dans l'utilisation correcte, l'installation et l'entretien de votre nouvelle machine.

Vous devriez lire attentivement ces instructions avant d'aller essayer votre nouvelle machine pour la première fois ou de travailler avec, en particulier la partie traitant de la sécurité.

Quand on utilise « à droite » et « à gauche » dans le mode d'emploi et dans la liste des pièces de rechange, cela signifie que la machine est vue à partir de l'arrière dans la direction de la marche.

1 INTRODUCTION

1.1 Important

Le RC-750 est une tondeuse à gazon télécommandée. La durée de vie de la machine dépend de la mise en œuvre de son entretien et de sa maintenance.

La machine est livrée avec un mode d'emploi qui doit toujours être à disposition. Vous devez d'abord lire attentivement le mode d'emploi avant d'aller essayer la machine ou de travailler avec, en particulier les parties qui traitent de la sécurité de la machine (les sections 2 et 3).
La machine ne peut être utilisée que par une personne de plus de 18 ans qui a connaissance des règles de sécurité de la machine.

Vous pouvez obtenir un nouveau mode d'emploi si celui-ci est endommagé ou perdu auprès de la société Timan par l'intermédiaire de votre revendeur.

En cas de pertes ou de dommages, le fabricant se dégage de toute responsabilité si des changements ont été effectués dans la conception de la machine.

La machine est conçue pour tondre le gazon, les tapis végétaux bas et les buissons annuels à la fois sur une surface plane et sur des pentes jusqu'à 58 degrés. Si vous le conduisez sur des pentes dont l'inclinaison est supérieure à 25 degrés, il faut que la surface soit sèche.

1.2 Utilisation incorrecte

La machine ne doit pas être utilisée sur des sols où peuvent se trouver du verre, des pierres, des bouts de métal et autres corps étrangers, au risque que le mécanisme de coupe les éjecte ou que la machine soit endommagée.
N'utilisez la machine que si vous connaissez le terrain à cause de la présence de souches, de mares, de marécages et de terre meuble.

S'il pleut, en cas de brouillard ou si le sol est humide, la machine ne peut être utilisée sur des pentes supérieures à 25 degrés.
N'utilisez pas la machine sur des tapis végétaux de plus d'un an car ils risquent de l'endommager. Lors de la conduite de la machine, il est important de respecter une distance de sécurité d'au moins 15 m avec les personnes et les animaux.
La machine ne doit pas être utilisée comme tracteur, transporteur de charge ou de passager. Il est interdit d'utiliser la machine sur la voie publique. Il est interdit d'apporter des modifications

à la construction de la machine. Le fabricant n'assume aucune responsabilité pour les pertes ou les dommages encourus à la suite de ces changements.

1.3 Identification de la machine

Fabricant: Timan A/S
Fabriksvej 13
6980 Tim, Danemark

Modèle: RC-750

Numéro d'identification: **n° de type – n° de série – n° de fabrication**

exemple: 410100 – 02 – 1001

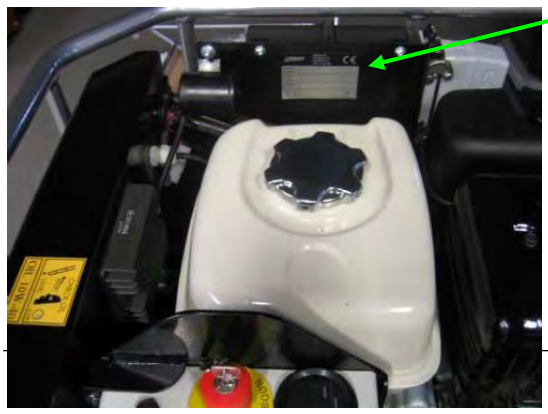
1.4 Commande des pièces de rechange :

Votre revendeur est naturellement à votre service pour contribuer à l'entretient de votre nouvelle machine et sera ravi de vous aider pour que la machine offre les meilleurs résultats. Vous verrez toutes les tâches que vous pouvez effectuer une fois que vous aurez lu attentivement ces instructions. Mais quand vous aurez besoin de pièces de rechange et d'une maintenance supplémentaire, adressez-vous au revendeur de la société Timan chez lequel vous avez acheté la machine ou au concessionnaire le plus proche agréé par la société Timan et offrant ces services.

Pour vous fournir au plus vite des pièces de rechange et éviter de recevoir de mauvaises pièces, veuillez fournir les informations suivantes :

- Le numéro d'identification de la machine : _____
- Le numéro de la pièce et le nombre
- Le mode d'envoi

La plaque de référence de la machine se trouve sur la grosse boîte noire située au côté gauche de la machine.
Recherchez le numéro d'identification et inscrivez-le à l'endroit indiqué ci-dessus ainsi que sur la première page du livret.



Emplacement de la plaque de référence du RC-750

2 RÈGLES DE SÉCURITÉ

QUAND CE SIGNE APPARAIT DANS LE LIVRET, IL EN VA DE VOTRE SÉCURITÉ

Il est de la responsabilité de l'utilisateur que le capot soit monté, d'utiliser d'autres équipements de sécurité et de respecter les autres règles de sécurité.
Il est préférable de conduire prudemment afin d'éviter les accidents. Lire attentivement ce chapitre avant de commencer à utiliser la machine. Tous les opérateurs, quelque soit leur expérience, doivent lire le mode d'emploi avant de commencer à utiliser la machine. La responsabilité du propriétaire est de familiariser tous les opérateurs à une conduite prudente.

La machine ne peut être utilisée que par des personnes de plus de 18 ans qui ont été familiarisées avec la machine et les instructions pour son utilisation. La télécommande est considérée comme faisant partie de la machine.

Les règles de sécurité sont destinées à votre sécurité. - **ATTENTION** à ce qui suit :

1. Familiarisez les personnes qui ne connaissent pas les règles de sécurité et qui travaillerons avec la machine ou à proximité avec ces règles.

2. Ne faites jamais démarrer la machine tant qu'ils ne sont pas tous avertis de votre intention.

3. Ne faites jamais démarrer la machine tant que toutes les protections ne sont pas montées et fermées. Les protections manquantes ou endommagées doivent être immédiatement remplacées ou réparées.

4. Quand la machine est allumée et qu'elle travaille, assurez-vous que les personnes se trouvant à proximité respectent une distance minimum de 15 mètres.

5. Coupez le moteur avec la télécommande et attendez que la machine s'arrête complètement. Avant de commencer le nettoyage, le graissage, l'ajustage ou une réparation de la machine, activez le bouton de sécurité sur la machine et retirez la clé du bouton de sécurité.

6. Ne jamais prendre de passager ou monter sur la machine.

7. Ne jamais laisser votre machine tant que le moteur n'a pas été coupé, que le bouton de sécurité n'a pas été activé et la clé retirée. Cela empêche un départ par inadvertance de la machine.

8. Utilisez toujours un bouclier de protection lors de la conduite de la machine.

9. Protégez la machine des objets qui pourraient bloquer son fonctionnement.

10. Ne portez jamais de vêtements amples lorsque vous travaillez avec la machine et gardez une distance de sécurité avec les pièces en rotation.

11. Méfiez-vous des surfaces chaudes et des gaz d'échappement à cause des risques de brûlures.

12. Gardez vos mains éloignées des parties de la machine en fonction.

13. Maintenez la zone du moteur dégagée de la poussière et des impuretés pour éviter les risques d'incendie.

14. Gardez toujours la machine sous surveillance et soyez prêt à réagir en cas de trous ou d'irrégularités sur le terrain.

15. Transportez toujours la télécommande avec soi. L'opérateur doit toujours se tenir debout sur une surface plane et avoir la machine bien en vue.

16. N'allumez jamais de feu à proximité des réservoirs d'huile et d'essence pendant le remplissage.

17. Ne laissez jamais le moteur tourner dans une pièce fermée. Les gaz d'échappement sont dangereux et peuvent causer la mort.

18. Ne circulez jamais dans des endroits où la machine peut glisser ou basculer. Roulez lentement sur les pentes. Soyez particulièrement attentifs pendant la conduite sur un sol mouillé.

19. Ne jamais utiliser la machine sous l'emprise de l'alcool, d'un médicament, d'un remède similaire ou de la fatigue.

20. Retirez toujours tous les corps étrangers de l'endroit où vous voulez tondre, comme les pierres, les pommes de pin, le bois, le verre, les cordes et autres articles pouvant être saisis par les fléaux et éjectés ou endommager la machine.

21. Le premier trajet de la machine doit se faire sur une surface droite et plane. Ce n'est que lorsque l'opérateur s'est familiarisé avec le fonctionnement de la machine qu'il peut rouler sur des pistes ou un relief accidenté.

22. Évitez les flaques d'eau à proximité, les trous, les bosses ou les autres endroits du terrain qui peuvent affaiblir l'équilibre de la machine. Le risque de renversement est plus grand sur un sol meuble ou humide.

23. N'utilisez pas la machine si le réservoir contient moins de 30% de carburant, elle risque de se retrouver à sec.

24. N'utilisez pas la machine quand la visibilité est limitée (obscurité, brouillard, forte pluie, etc.). Ne faites jamais rouler la machine derrière un obstacle comme un angle de bâtiment, un arbre, un arbuste ou un tapis végétal qui dissimuleraient la machine. Regardez bien où vous allez.

25. Attention, le signal radio peut se perdre lors de la conduite sous des lignes électriques. La machine coupe le moteur et cesse tous mouvements.

26. Lors de la conduite par temps venteux, préférez un emplacement éloigné des gaz d'échappement, de la poussière et de l'herbe coupée.

27. Le moteur doit toujours être coupé lorsque vous faites le plein de carburant. Ne faites pas démarrer le moteur si le carburant déborde. Si vous avez besoin de faire un plein au milieu de votre travail, attendez jusqu'à ce que le moteur refroidisse pour mettre de l'essence.

28. N'oubliez pas de toujours couper le moteur quand vous laissez la machine. Effectuez l'activation du bouton rouge de sécurité sur le panneau de contrôle et retirez la clé de contact. Ne laissez jamais la télécommande sur la machine mais dans un endroit sûr et connu d'une autre personne.

3 RÈGLES DE SÉCURITÉ POUR L'ENTRETIEN ET LE RÉGLAGE

1. Coupez le moteur avant de commencer l'entretien ou le réglage de la machine. Activez le bouton de sécurité sur la machine et retirez la clé (afin d'empêcher des personnes non autorisées de faire démarrer le moteur).

2. Assurez-vous que la machine est totalement éteinte avant d'aller effectuer l'entretien et le réglage de la machine.

3. **Système hydraulique :**

   a. Le système hydraulique de la machine ne peut être entretenu et réparé que par des personnes ayant la connaissance des systèmes hydrauliques (risque de contact avec des fluides hydrauliques, en particulier sous pression).

   b. Les valves de surpression sont mises en place à l'usine et **ne doivent pas** être modifiées sans accord préalable avec le revendeur, l'importateur ou le service concerné de la société Timan A/S.

   c. La société n'est en aucun cas responsable des blessures résultant d'une mauvaise utilisation, d'une mauvaise réparation ou d'un mauvais entretien.

   d. Contrôlez toujours les câbles avant l'utilisation (fissures, cassures, nœuds accidentels, etc.). Remplacez-les immédiatement en cas de dommage.

   Attention : N'essayez jamais de trouver une fuite dans le système hydraulique avec les mains – le liquide hydraulique sous haute pression qui peut sortir par de petites fuites peut être invisible et ce mince filet d'huile peut endommager à vos mains. Utilisez à la place un morceau de bois, de carton ou quelque chose de similaire.

4. **<u>Batterie :</u>**

La batterie contient de l'électrolyte d'acide sulfurique qui peut causer de graves brûlures et produire des gaz explosifs. Évitez de permettre au liquide d'être en contact avec la peau, les yeux ou les vetements. Ne l'utilisez pas en interne. Il est essentiel d'observer les mesures suivantes :

a. Ne contrôlez pas la batterie près d'un feu. Attention aux étincelles, aux flammes et aux cigarettes allumées.

b. Ne projeter pas d'étincelles vers l'orifice du câble en changeant la batterie ou en faisant démarrer le moteur avec une batterie de secours.

c. Utilisez une protection pour les yeux lorsque vous travaillez à proximité de la batterie.

d. Prévoyez une bonne aération lors de son chargement ou de son utilisation dans un lieu clos.

Lorsque l'électrolyte entre en contact avec la peau, les yeux ou en cas d'ingestion, suivez les étapes suivantes :

La peau : ***Rincez à l'eau froide.***

Les yeux : ***Rincez à l'eau froide. Sollicitez immédiatement des soins médicaux.***

Ingestion: ***Sollicitez immédiatement des soins médicaux.***

5. **Soudure du RC-750**

Retirez toujours le câble + de la batterie de la machine, activez le bouton de sécurité sur la machine et retirez toujours la clé du bouton de sécurité.

6. lorsque que vous avez démonté les capots pour le réglage ou la maintenance, veillez à les réinstaller ensuite. Après le réglage, assurez-vous toujours que tous les écrous et les boulons sont bien serrés, voir la partie Couple de serrage.
Un premier contrôle doit être effectué au bout de 8 heures de service. Assurez-vous que tout ustensile a été retiré de la machine avant de fixer les protections à leur place et avant de faire démarrer la machine.

7. Assurez-vous que toutes les personnes sont à une distance suffisante de la machine et visibles par l'opérateur avant de faire démarrer la machine.

8. N'utilisez uniquement que des pièces de rechange originales de la société Timan A/S.

9. Éteignez et nettoyez la poussière de la machine à intervalle régulier pour empêcher toute surchauffe de la machine.

4 SPÉCIFICATIONS

4.1 Spécifications

Modèle	**RC-750**
Moteur	Honda IGX440
Nombre de cylindres	1
Capacité du moteur	1498
Puissance en chevaux ch/kW	15/11
Nombre max. de tours	3600
Système de refroidissement	Refroidissement par air
Réservoir d’essence	5,1 l
Transmission	Double pompe à piston Sauer Danfoss
Roue du moteur	Moteur orbital Sauer Danfoss
Vitesse	0-6km/h
Système électrique	12 V
Générateur	20 A
Couteaux des fléaux	16 couteaux à marteaux/32 couteaux en Y
Transmission	Électromagnétique 12 V
Dimension et poids	
Longueur	1860 mm
Largeur	865 mm
Hauteur	585 mm
Rayon de rotation	0
Poids	340 kg
Niveau sonore	107 dB(A)

4.2 Test sonore

Sur la machine fait une mesure du bruit. Cette mesure est diminuée à l'extérieur sur une pelouse avec tondeuse niveau activé et le fonctionnement du moteur au nombre maximal de tours.

Les mesures sont effectuées selon les DS / EN 10094
Le niveau de bruit est mesuré à LwA = 107 dB avec une précision de mesure + / - 2 dB
Le niveau de bruit de 15 m de la machines sont destinées à LA15m = 75,2 dB

4.3 Déclaration de conformité CE

Déclaration de conformité CE

2006/42/CE annexe II A

Le fabricant :

Nom	Timan a/s
Adresse	Fabriksvej 13
Code postal et ville	6980 Tim

La personne autorisée par le fabricant pour rassembler les documents techniques :

Nom	Henning Pedersen
Adresse	Fabriksvej 13
Code postal et ville	6980 Tim

Déclare par la présente que la machine de type :

- RC-750 numéro type 410100-02

Est fabriquée en conformité avec les directives de l'Union européenne suivantes :

- 2006/42/CE Directive sur l'équipement des machines
- 2006/95/CE Directive sur les basses tensions
- 2004/108/CE Directives sur les compatibilités électromagnétiques
- 1999/5/CE Directive des équipements radio et des équipements terminaux de télécommunication

En utilisant les normes d'harmonisation suivantes :

- DS/EN 745 – 1999 Faucheuse rotative - Sécurité

les normes nationales suivantes et les spécifications techniques :

Nom: Henning Pedersen Position: Directeur technique Lieu Tim Date 15.02.2010

Signature:

5 EXPLICATION DES VIGNETTES DE SIGNALISATION SUR LA MACHINE

Pendant l'élaboration de la machine, un grand effort a été entrepris pour protéger l´operateur contre les risques de danger. Mais dans des situations particulières, la machine peut cependant représenter un risque. Ces vignettes figurent sur la machine afin de minimiser les risques de blessures. C'est pourquoi il est important d'être conscient des risques que présentent les vignettes de signalisation. Lisez attentivement l'explication des symboles et apprenez leur signification.

Maintenez les vignettes de signalisation propres et remplacez-les immédiatement si elles sont endommagées ou manquantes.

a. b. c. d. e. f.

g. h. i. j

a. AVERTISSEMENT : Lisez attentivement le mode d'emploi avant d'utiliser la machine.

b. AVERTISSEMENT : Avant que vous alliez faire une réparation de la machine : Arrêtez la machine, activez le bouton de sécurité et retirez la clé du bouton. Utilisez le mode d'emploi.

c. AVERTISSEMENT : Il est interdit de transporter des passagers ou de s'assoir sur une machine en mouvement.

d. AVERTISSEMENT : La distance de sécurité pour l'opérateur, les personnes et les animaux est de 15 m. Il y a un risque de blessure par des éléments éjectés.

e. AVERTISSEMENT : Axe de rotation vertical. Gardez vos pieds et vos mains à une distance convenable en raison du risque de blessures.

f. AVERTISSEMENT : L'opérateur doit toujours être situé sur le côté de la machine. Ne vous tenez jamais devant la machine car il existe le risque de tomber sur la machine renversée.
Lors d'un trajet sur une pente, l'opérateur ne doit pas se trouver en bas de la pente car il existe le risque de tomber sur la machine renversée.

g. AVERTISSEMENT : N'utilisez pas la machine sur des pentes de plus de 58 degrés. Le moteur peut se détériorer à cause du manque de lubrification. Il y a de grands risques que la machine se renverse.

h. AVERTISSEMENT : Protégez-vous toujours le visage à cause des éléments éjectés.

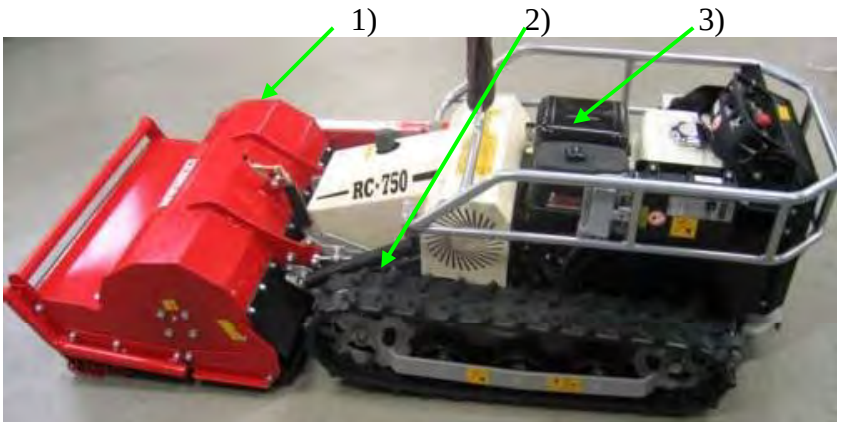
i. AVERTISSEMENT : Il y a un risque de se faire pincer les mains et les pieds. Il est interdit d'introduire les mains et les pieds dans les chenilles.

6 COMPOSITION DE LA MACHINE

La débroussailleuse télécommandée est conçue comme une unité automotrice qui est contrôlée par une télécommande manuelle.

La machine se compose des parties suivantes :

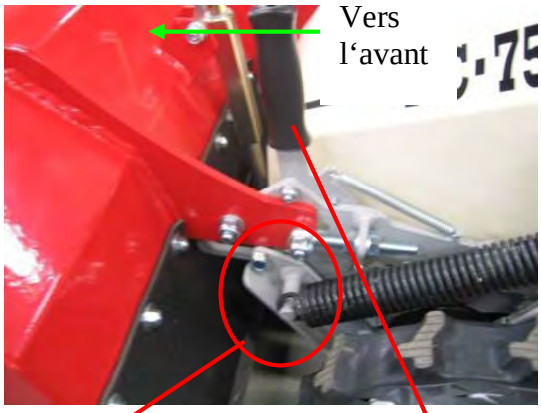
1. Mécanisme de coupe
2. Chenilles
3. Moteur et système hydraulique

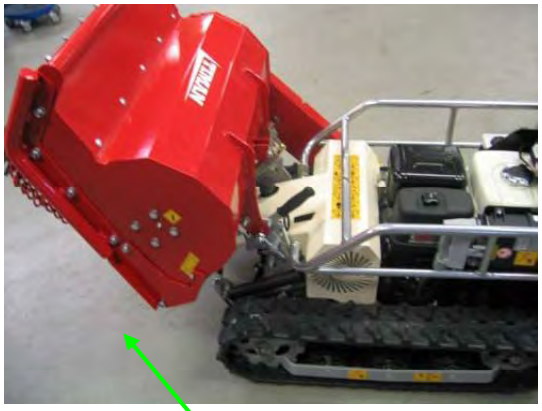


6.1 Le mécanisme de coupe

Le mécanisme de coupe à fléaux est attaché à l'avant de la machine, il est activé par une courroie au moteur Honda.

Le mécanisme de coupe est monté sur le châssis par des bras de sorte qu'il puisse se déplacer de bas en haut indépendamment du châssis de la machine.
Quand la tondeuse est en position de travail, ce mouvement est bloqué par deux bras de support afin que le mécanisme de coupe puisse se déplacer seulement de 15 degrés de bas en haut. Ces bras de support sont fixés sur des ressorts afin que le poids du mécanisme de coupe soit transféré sur le châssis. Cela réduit la résistance du mécanisme de coupe contre le sol pendant les virages de la machine.





Bras de support Poignée pour soulever le mécanisme de coupe Mécanisme de coupe en position de maintenance

Lorsqu'il faut changer les couteaux des fléaux ou réaliser la maintenance du mécanisme de coupe, soulevez celui-ci vers le haut. Cela se fait par l'activation de la poignée dans le sens de la marche puis par le soulèvement de la tondeuse des bras de support. Quand la tondeuse est hissée jusqu´en haut, un mécanisme à ressort assurera le verrouillage des bras du mécanisme de coupe en position de maintenance. Pour remettre de nouveau le mécanisme de coupe en position de travail, soulevez doucement le mécanisme de coupe et avancez en même temps la poignée. Cela désactive le mécanisme à ressort et le mécanisme de coupe peut à nouveau être redescendu.

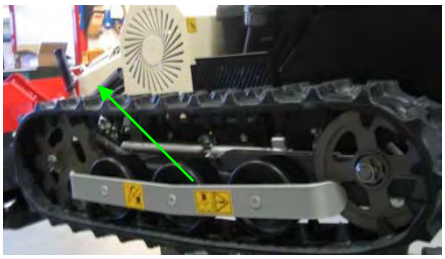
Capteur de sécurité

Un capteur de sécurité est installé sur la machine et empêche que la tondeuse se mette en marche lorsqu'elle est en positron de maintenance.

⚠ Le mécanisme de coupe pèse 50 kg. Il faut alors deux personnes pour soulever et rabaisser le mécanisme de coupe.

6.2 Les chenilles

Le châssis de la machine est équipé de deux chenilles activées par un système hydraulique. Les chenilles sont fixées sur l'avant du châssis et reliées par un triangle qui a un axe de rotation à peu près au milieu du châssis, à l'arrière de la machine.



Axe de rotation

Les chenilles se déplacent conjointement l'une vers l'autre et assurent ainsi à la machine d'être toujours à 100% en contact avec la surface, même quand vous conduisez sur un terrain inégal.

Lorsque vous devez conduire sur un terrain vallonné ou sur un sol
meuble, vous pouvez acheter un équipement spécial pour les chenilles avec des crampons en caoutchouc.
Voir 12.7

Triangle

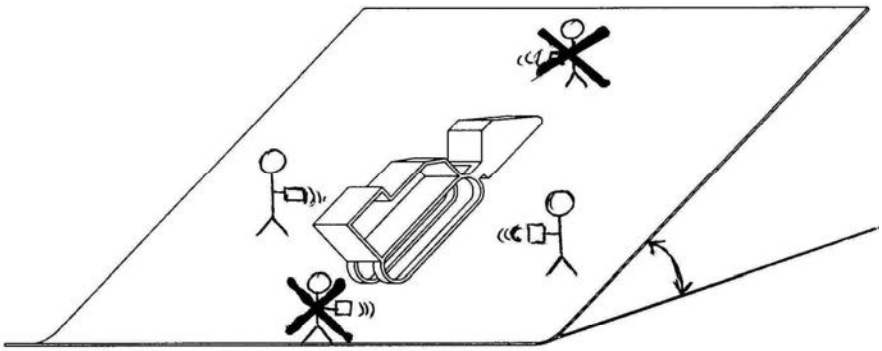
6.3 Le moteur et le système hydraulique

La machine est équipée d'un moteur Honda refroidit par air d'une puissance de 15 chevaux qui alimente la pompe hydraulique et le mécanisme de coupe du fléau par la courroie. Sur la traction, entre le mécanisme de coupe et le moteur se trouve un connecteur électromagnétique avec des ressorts. Quand la tension disparaît, le mécanisme de coupe est alors automatiquement déconnecté. Le connecteur se connecte et se déconnecte par la télécommande.
Le caisson d'aspiration est monté à l'arrière de la machine et refroidit le moteur en aspirant de l´air.
Pour éviter la surchauffe du système hydraulique, la pompe hydraulique est équipée d'un ventilateur qui souffle de l'air froid tout autour de la pompe. Un refroidisseur pour l'huile hydraulique est également installé dans le caisson d'aspiration.

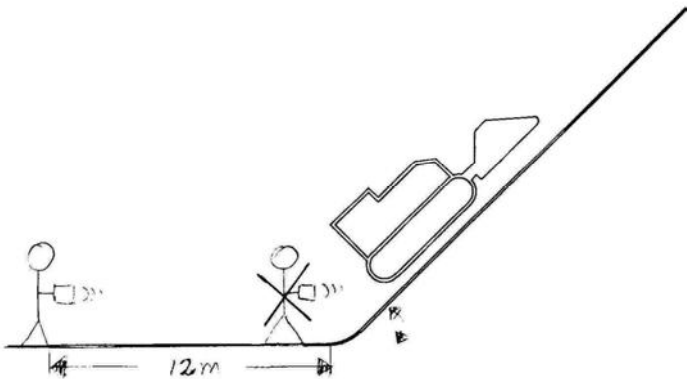
La vitesse et la direction de la machine sont régulées par la quantité d'huile que chaque moteur hydraulique sur les bandes obtient à partir de la pompe.
La quantité d'huile que la pompe envoie aux deux moteurs hydrauliques est assurée par deux servomoteurs qui sont reliés à l'alarme de vitesse de la pompe. Ces servomoteurs sont contrôlés par la télécommande.

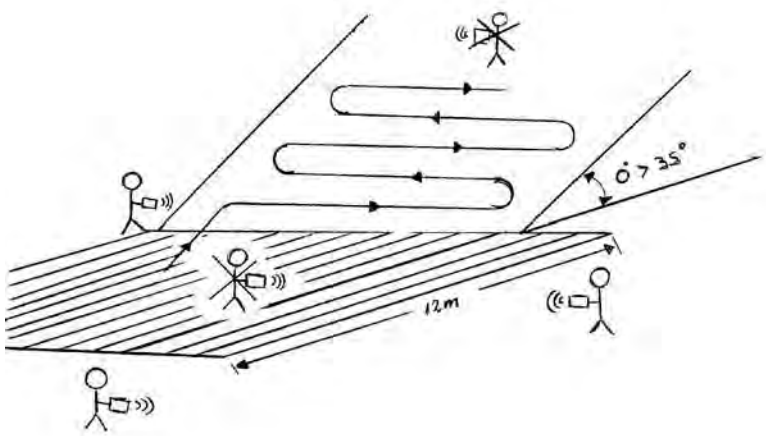
7 INSTRUCTIONS RECOMMANDÉES POUR LA CONDUITE

Le croquis ci-dessous illustre les méthodes de base pour faucher l'herbe sur différents types de terrains. Mais l'opérateur doit évaluer ces méthodes de temps à autre.
La nature du terrain et les conditions météorologiques peuvent faire qu'il soit préférable d'utiliser des méthodes autres que celles prescrites. Il est de la responsabilité de l'opérateur de choisir la meilleure méthode.
Il est absolument nécessaire en toutes circonstances de respecter toutes les règles de sécurité décrites dans le mode d'emploi.

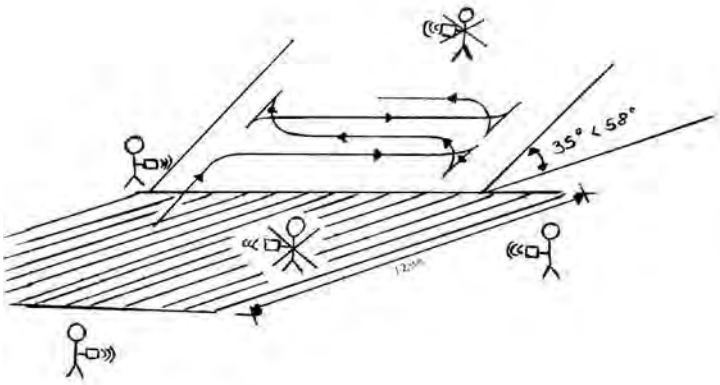


Lors de la conduite de la machine, l'opérateur ne doit jamais se trouver devant le mécanisme de coupe car il existe un risque d'être touché par des projections.
L'opérateur ne doit jamais se tenir au pied d'une butte, à moins que sa distance par rapport au point de départ de la pente de la butte soit conforme à une distance de sécurité de 12 m.
Il ya un risque pour l'opérateur d'être atteint par la machine retournée.





Lorsque vous conduisez sur une pente comprise entre 0 et 35 degrés, il est recommandé de rouler en travers de la butte. Les rotations sont réalisées par un virage de 180 degrés en direction de la marche. L'opérateur doit se situer aux endroits indiqués sur le croquis.



Pendant la conduite sur une pente dont l'inclinaison se situe entre 35 et 58 degrés, il est recommandé de rouler en travers de la butte.
Effectuez un virage afin que le devant de la machine tourne sur la butte tout en allant vers l'avant et faites immédiatement marche arrière. Puis, allez de nouveau en avant en réalisant en même temps la dernière partie du virage.
L'opérateur doit se situer aux endroits affichés sur le croquis ci-dessus.

Lors de la conduite sur une pente, il est important que l'opérateur soit concentré et à l'affût des dangers potentiels ou des changements de terrain. L'expérience a démontré qu'il est important :

- D'éviter les accélérations soudaines, les virages rapides ou les freinages brusques.

- De conduire lentement, cela signifie d'être en dessous de 50% sur la télécommande.

- D'éviter de conduire sur des matériaux débités car il existe le risque pour la machine de glisser.

- D'être prudent lorsque vous conduisez depuis une partie ensoleillée car dans les parties ombragées la surface peut être mouillée.

- D'éviter les trous et les surfaces meubles.

Si l'opérateur doit arrêter la machine sur une pente, la machine doit toujours être placée avec les chenilles en travers la butte pour éviter qu'elle ne glisse éventuellement vers le bas de la butte.

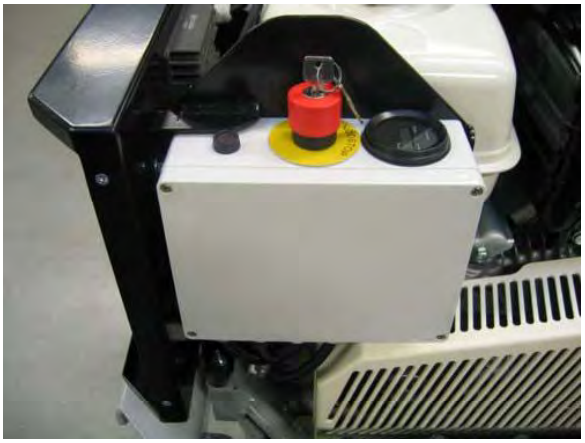
8 LES COMMANDES

8.1 Le boîtier de commandes

Le RC-750 est équipé de deux boîtiers de commandes

Important: En aucun cas les boîtiers ne peuvent être lavés. Si les boîtiers sont sales, remplacez la partie concernée immédiatement.
Le boîtier sur le côté gauche de la machine est un boîtier de contrôle NBB. Ce boitier commande l'embrayage de la machine, les deux servomoteurs à alerte de vitesse de la pompe hydraulique, le capteur d'inclinaison, les tours du moteur Honda, la mise en marche et l´arrêt du moteur Honda ainsi que l'avertisseur.
Le boîtier ne demande pas d'entretien et ne doit pas être ouvert sans accord préalable avec la société Timan A/S.

Partie gauche du boîtier de direction

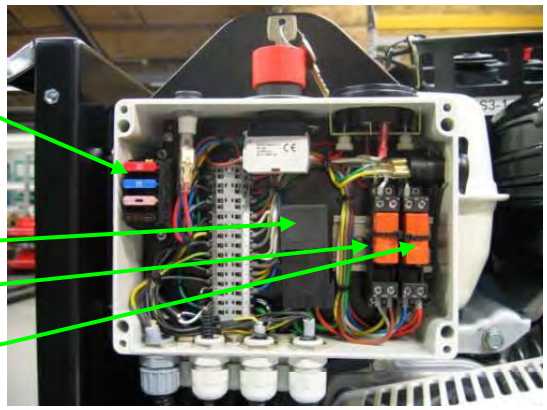


Partie droite du boîtier de direction

Le boîtier sur le côté droit de la machine est le boîtier de contrôle de la société Timan. Le boîtier comprend l'arrêt d'urgence, le compteur horaire, les disjoncteurs et le relais, le témoin de l'allumage et l'alimentation du boîtier de contrôle NBB.
Voir le schéma électrique dans l'annexe 1.

IMPORTANT : Ne jamais remplacer les fusibles par des fusibles ayant une intensité d'ampères supérieure. Toujours trouver d'abord la cause d'un problème et l'éliminer avant de placer un nouveau fusible. Le fusible supérieur est le F1, l'inferieur le F4.

F1 boîtier Timan (10 A)
F2 mécanisme NBB (15 A)
F3 direction du moteur Honda (3 A)
F4 prise de la recharge (7,5 A)

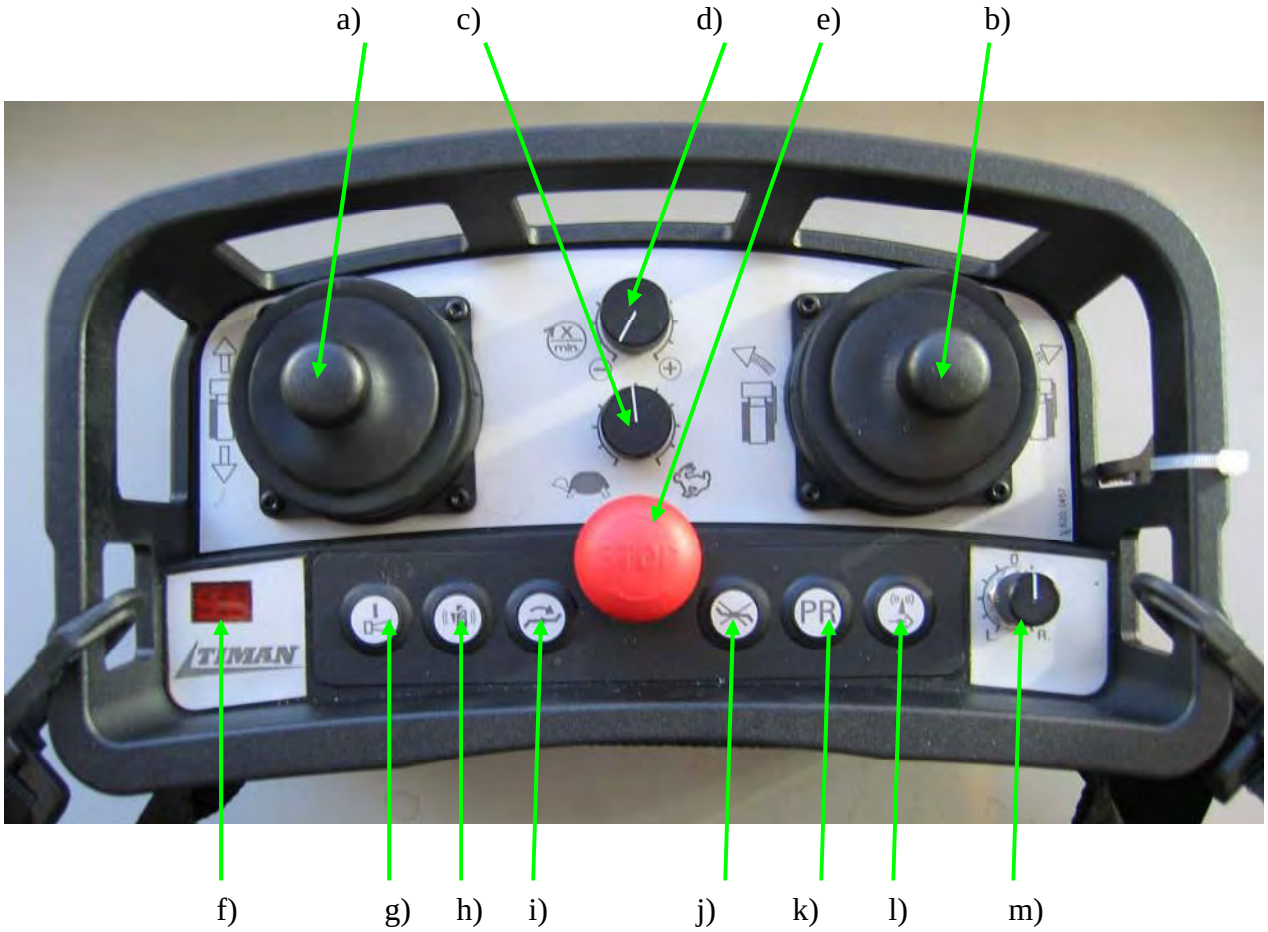


Relais.

K1: Relais du põle négatif de la batterie de 12V et 70 A
K2: Relais de l'allumage du carburant (IGN) / bobine d´allumage
K3: Relais du compteur horaire et également du capteur de charge.

8.2 La télécommande NBB

Il est important avant de faire démarrer la machine d'être au courant des détails de la commande de la machine par le biais de la télécommande.
Pour une description détaillée des fonctions, voir 11.



a) Manette relative à la conduite en marche avant et en marche arrière.
b) Manette relative à la conduite pour tourner à droite et à gauche.
c) Potentiomètre rotatif pour sélectionner la vitesse maximale.
d) Bouton pivotant des gaz. On conduit à 100% des gaz quand il est en service (si le mécanisme de coupe est activé).
e) Arrêt d'urgence. La touche arrête le moteur et met la machine en position de repos. La touche est activée en tournant le bouton sauteur vers la droite.
f) Barrette de diodes. Un point clignotant est visible pendant le fonctionnement normal. Si un L clignotant apparaît, les piles de la télécommande seront bientôt déchargées et doivent être remplacées. Voir ci-dessous.

g) Avertisseur.
h) Démarrage : Le moteur démarrera par l'activation de la touche.
i) Mise en marche du mécanisme de coupe.
j) Arrêt du mécanisme de coupe.
k) Touche de programmation.
l) Touche de fréquence.
m) Bouton d'ajustement.

Le changement des piles s'effectue manuellement en libérant la vis et en retirant le couvercle sur le dos de la télécommande.

Fonctionnement normal - la lumière rouge clignote.

Lorsque le L se met à clignoter, la batterie sera bientôt déchargée- il reste environ 30 minutes de conduite.

Piles : Utilisez 2 piles rechargeables de 1,2 V AA NiMH ou deux piles de 1,5 V AA

9 LE SYSTÈME DE SECURITÉ DU RC-750

Le RC-750 est télécommandé, ce qui signifie que l’opérateur se trouve à distance de la machine. Pour augmenter la sécurité de l’operateur et des autres personnes, la machine est équipée d'un système de sécurité qui peut être activé manuellement ou automatiquement.

<table>
<tr><td>La machine s´est mise hors de portée du signal radio.</td><td>Le bouton de sécurité est activé automatiquement.</td></tr>
<tr><td>Le signal radio est réduit.</td><td>Le bouton de sécurité est activé automatiquement.</td></tr>
<tr><td>Une autre machine utilise la fréquence radio.</td><td>Le bouton de sécurité est activé automatiquement.</td></tr>
<tr><td rowspan="2">Une situation de danger se présente.</td><td>Activez le bouton de sécurité sur la machine.</td></tr>
<tr><td>Activez le bouton de sécurité sur la télécommande.</td></tr>
<tr><td>Le mécanisme de coupe est relevé en position de maintenance.</td><td rowspan="4">Les mesures de sécurité empêchent le moteur de démarrer.</td></tr>
<tr><td>La liaison radio entre l'émetteur et le récepteur ne se fait pas.</td></tr>
<tr><td>Les fusibles sont défectueux.</td></tr>
<tr><td>Le bouton de sécurité est activé sur la télécommande ou sur la machine.</td></tr>
</table>

Si le bouton de sécurité automatique ou la touche de la télécommande est activée, il se produit l’effet suivant :

- Le moteur s’arrête.
- La marche avant se met en position de repos.
- L’embrayage du mécanisme de coupe reste connecté jusqu’à ce que le moteur s’arrête.

Lorsque le bouton de sécurité est activé sur la machine, la tension de l’alimentation pour tous les composants électriques est interrompue, de sorte que la machine s’arrête.

10 PRÉPARATION DE LA MACHINE

10.1 La machine fournie au distributeur

La machine fournie depuis l'usine est capable d'être conduite. Elle est remplie d'huile de moteur, d'huile hydraulique et d'un peu d'essence.
Avant la livraison, la machine a passé le contrôle final de la société Timan pendant lequel la machine a été démarrée et ses fonctions ont été testées en profondeur.
La machine est expédiée au distributeur sur une palette ou dans une caisse en bois.

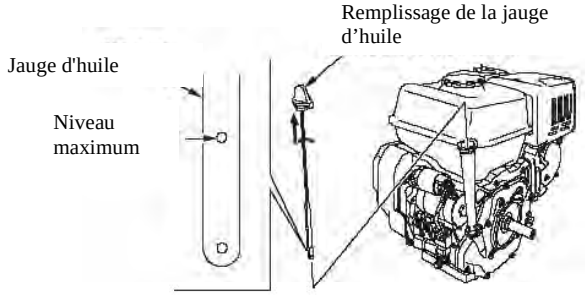
L´envoi contient les parties suivantes :

a. La télécommande
b. La clé pour le bouton de sécurité sur la machine (x2)
c. Le mode d´emploi du RC-750
d. Le mode d´emploi du moteur Honda iGX440
e. Le catalogue des pièces détachées

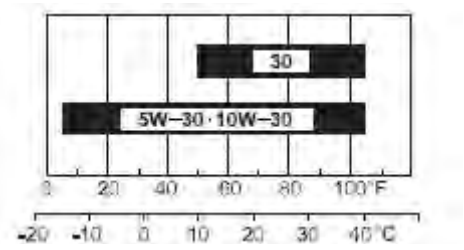
10.2 Vérification du niveau d'huile du moteur

Il faut toujours arrêter le moteur avant d'effectuer la vérification de l'état de l'huile et le versement d'huile.

Voyez :



En examinant l'huile, assurez-vous que l'appareil est sur une surface horizontale. Il n'est pas possible de mesurer avec précision le niveau d'huile lorsque le moteur est incliné.
Vérifier le niveau d'huile avant de démarrer le moteur ou plus de cinq minutes après l'avoir arrêté. Voir le dessin pour la position de la jauge d'huile.



Il est important que le niveau d'huile soit toujours au maximum sinon il y a un risque que l'huile n'atteigne pas le moteur lors de la conduite sur des pentes.

Important : Vérifiez l'huile toutes les quatre heures lors du fonctionnement. Il n'y a pas de capteur sur le moteur qui déclenche une alarme lorsque le niveau d'huile est trop bas.

Veillez à ce que ni l'eau ni des impuretés n'atteignent l'huile.
Changez l'huile selon le plan de maintenance.
La quantité d'huile requise est d'environ 1,0 L.

L’huile du moteur doit respecter ou dépasser les exigences de la classification API SJ.

Le type d’huile est déterminé par la température de l’environnement, mais la machine peut fonctionner dans une fourchette de températures très large, de 0°C à 40°C, lorsqu’on utilise la SAE 5W-30 ou la SAE 10W-40.

À l’usine, le moteur est rempli d’une huile semi synthétique très fluide, la Texaco Havoline Extra SAE 10W-40 de classification API SJ.

Si vous souhaitez utiliser un produit différent, vous devez d’abord savoir si vous pouvez le mélanger avec cette marque. Si vous souhaitez passer à une autre huile qui n’est pas compatible avec celle mentionnée ci-dessus, il faut d´abord que l’ancienne huile disparaisse complètement.

10.3 Vérification du niveau d´huile du système hydraulique

Avant de faire fonctionner la machine, il est important de vérifier l’état exact de l’huile du système hydraulique.

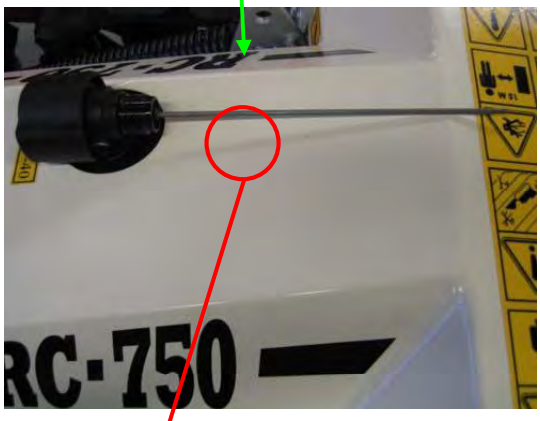
Jauge d’huile

Niveau d‘huile

Mettez d’abord la machine sur une surface plane.

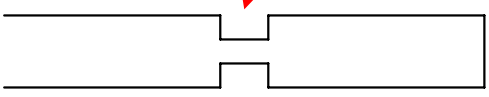
Il est important que le moteur soit arrêté pendant le contrôle du niveau d’huile.
L’huile du système hydraulique doit toujours se trouver sur le marquage dans la jauge d’huile.
Lorsque le niveau d’huile est trop bas, remplissez avec de l’huile.
L’eau ou les impuretés ne doivent pas se trouver dans l’huile.

Nettoyez autour de la jauge d’huile avant de la dévisser.



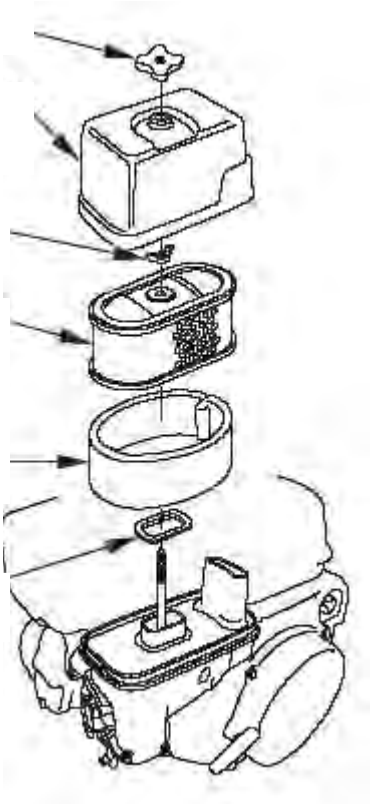
Versez lentement et avec précaution pendant le remplissage. Retirez immédiatement l’huile si des gouttes tombent.

Le réservoir du système hydraulique est rempli à l’usine d’une huile semi synthétique très fluide, la Texaco Havoline Extra SAE 10W-40 de classification API SJ. Ne remplissez qu’avec cette huile. Si vous souhaitez utiliser une autre marque, contactez Texaco pour avoir des renseignements sur les mélanges.



10.4 Contrôle du filtre à air

Un filtre à air sale réduit le débit de l'air dans la chambre de combustion du moteur et réduit ainsi l'efficacité du moteur.
Le fonctionnement du moteur sans filtre à air ou avec un filtre endommagé permet à la poussière d'entrer dans le moteur, provoquant l'usure et ensuite une panne.

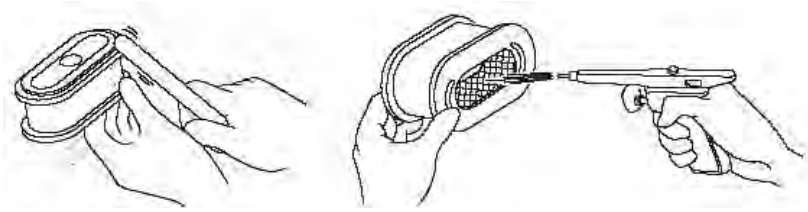


Le filtre à air se nettoie de la façon suivante :

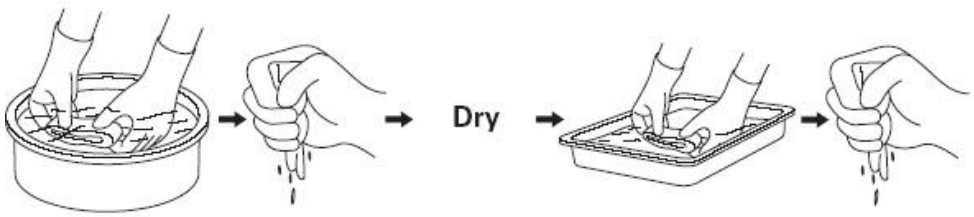
1. Dévissez l'écrou sur le couvercle du filtre à air et enlevez le couvercle.
2. Retirez manuellement l'herbe et d'autres particules plus grosses.
3. Dévissez le boulon ailé sur le filtre à air et enlevez-le.
4. Sortez le filtre en mousse du filtre en papier.
5. Vérifier les deux filtres et changez-les s'ils sont abimés.
6. Nettoyez les deux filtres s'il faut de nouveau les utiliser.

Les filtres doivent être changés selon la notice de maintenance.

Le filtre en papier se nettoie en prenant un objet dur et en tapotant doucement sur le filtre pour faire sortir les impuretés de la cartouche ou en projetant de l'air comprimé d'un maximum de 30 PSI à travers la cartouche du filtre en direction de l'intérieur.
N'essayez jamais de brosser les impuretés car le brossage les introduit dans les fibres du filtre.



Nettoyez la cartouche du filtre en mousse dans de l'eau chaude savonneuse, rincez-la et séchez-la soigneusement.
Trempez la cartouche du filtre dans une huile de moteur propre et pressez l'excédent d'huile.
Le moteur fumera si trop d'huile reste dans la mousse.



Réinstallez le filtre à air après le nettoyage dans l'ordre inverse.

10.5 Préparation de la batterie

Le RC-750 est équipé d'une batterie de 12V et 18A.
Lorsque la batterie est traitée de manière incorrecte, cela peut provoquer un disfonctionnement. Vous devez manipuler la batterie correctement pour obtenir un fonctionnement optimal.

La batterie se trouve sous le capot blanc.
Dévissez les boulons qui maintiennent le couvercle en place.

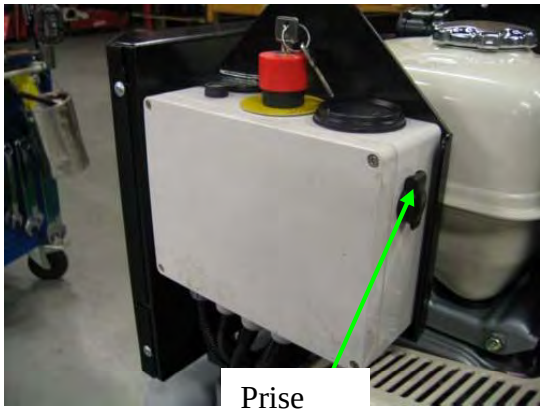
f. Si le générateur du moteur est endommagé ou que la machine a été arrêtée pendant trop longtemps, le niveau de la batterie peut être faible. Assurez-vous que celle-ci soit rechargée avant qu'il ne soit trop tard.

g. La batterie ne nécessite aucun entretien pendant toute sa durée de vie. Cela signifie qu'on n´y ajoute pas d'eau distillée. Il peut survenir une certaine évaporation lorsque la batterie est excessivement rechargée, vous devez alors y ajouter de l'eau distillée.

h. L'interrupteur principal / le bouton de sécurité doivent toujours être activés et verrouillés lorsque vous vous occupez de la batterie.

i. Quand que le moteur est en fonctionnement, les câbles de la batterie ne doivent pas être débranchés car le générateur pourrait être endommagé.

⚠ Utilisez uniquement une batterie de 12 volts pour aider à démarrer.


Prise

La batterie de la machine se charge directement en connectant le chargeur dans la prise qui est située sur le côté droit de la machine.
Un chargeur d'impulsion de la machine peut être acheté comme équipement supplémentaire. Il peut être connecté pendant tout l'hiver et assurer la maintenance optimale de la batterie.

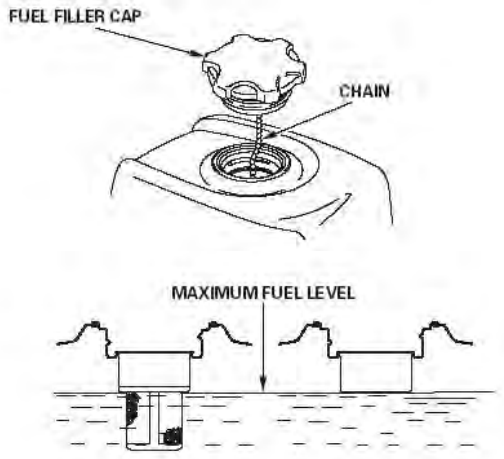
L'interrupteur principal / le bouton de sécurité doivent être activés et verrouillés lors du chargement.

⚠ Important : Ne jamais démarrer la machine si le chargeur est connecté.

10.6 Le réservoir d’alimentation

Le moteur est certifié pour rouler avec de l’essence sans plomb ayant un indice d'octane de 86 ou plus.
Il est important que la machine soit sur une surface plane durant cet exercice.
Il est important que le réservoir soit complètement plein avant de faire démarrer la machine. Pendant le fonctionnement, le réservoir doit être complété à intervalles d'une heure pour éviter que le moteur ne tourne à sec.
Remplissez d’essence dans un endroit bien aéré avec le moteur arrêté. Il est important de laisser refroidir le moteur avant de remplissage si vous venez de conduire avec.

Important : L’essence est très inflammable et explosive, il y a donc un risque de brûlure ou de blessure grave. Il est strictement interdit d’utiliser une flamme nue durant cet exercice.



Il est important que le carburant ne goutte pas pendant le remplissage car il peut endommager la peinture et certains types de plastiques. Par conséquent, utilisez toujours un entonnoir pour le remplissage.
Ne remplissez pas le réservoir plus que ne le montre l’image.

N’utilisez jamais une essence ancienne ou contaminée ou de l'essence mélangée à de l’huile. Vous éviterez ainsi que des impuretés ou de l’eau ne rentrent dans le réservoir.

11 MANŒUVRE DE LA MACHINE

11.1 Utilisation de la machine neuve

La longévité de la machine neuve dépend de la façon de l'utiliser et de l'entretenir. La machine neuve, qui provient directement de l'usine, a bien sûr été correctement testée mais les pièces individuelles n'ont pas encore été ajustées ensembles. C´est pourquoi il faut conduire à une vitesse appropriée et éviter de trop demander à la machine jusqu'à ce que toutes les parties se rodent durant les 50 premières heures.
La façon dont la machine est entretenue influencera largement sa longévité. Le rodage de la machine est très important pour en tirer un meilleur bénéfice et une meilleure longévité.
Les mesures suivantes devraient être respectées :

La période de rodage de la machine.
L'huile du moteur et le filtre à huile hydraulique doivent être remplacés après les 20 premières heures de conduite.

11.2 Contrôle avant le démarrage

1. Assurez-vous que le moteur a assez d'essence (86 octane ou plus).

2. Vérifiez le niveau de l'huile hydraulique qui devrait se trouver jusqu'au point sur la jauge d'huile.

3. Vérifiez le niveau d'huile du moteur. Le niveau d'huile doit être au maximum.

4. Vérifiez si les couteaux des fléaux dans le mécanisme de coupe ne sont pas endommagés. Si c´est le cas, changez-les. Les couteaux des fléaux endommagés peuvent causer un déséquilibre dans le mécanisme de coupe et un résultat insatisfaisant pour la coupe.

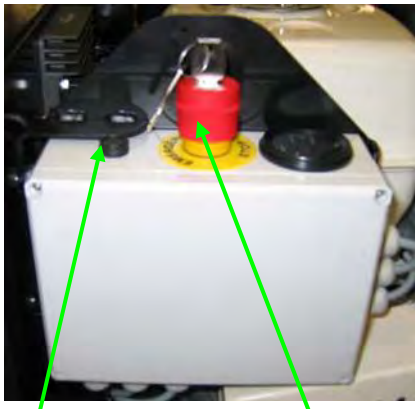
5. Nettoyez le filtre à air du moteur.

6. Vérifiez les courroies en coin, lubrifiez les roulements et les douilles selon le plan de graissage.

11.3 Démarrage de la machine

Après le démarrage de la machine, il est important de laisser tourner le moteur au ralenti pendant deux minutes, surtout par temps froid.

Insérez la clef dans le bouton de sécurité / l'interrupteur principal qui est situé sur le côté droit de la machine. Tournez la clé pour faire apparaître le bouton. Le témoin de contact à gauche du bouton de sécurité s'allume.



Témoin de contact.

Bouton de sécurité / interrupteur principal

Remarque : Le moteur ne peut démarrer que si le mécanisme de coupe se trouve en position de maintenance.

L'ordre de démarrage est indiqué dans l'image ci-dessous:

2.) Régulation du gaz, mettez sur 0%

1.) Tournez le bouton de sécurité / l'interrupteur principal. Un point apparaît sur l'écran, l'avertisseur bipera pour confirmer le lien entre l'émetteur de la télécommande et le récepteur.

Écran

3.) Activation de l'avertisseur

4.) Activez le démarreur. Relâchez le bouton lorsque le moteur démarre.

Le moteur possède un démarreur automatique, de sorte qu'il configure automatiquement la quantité d'essence nécessaire pour démarrer. N'essayez jamais d'activer le bouton du démarreur sur le côté gauche du moteur quand le moteur essaie juste de démarrer.

Important :

⚠ Le moteur ne doit jamais marcher au démarreur pendant plus de 5 secondes car il se réchauffe et peut être endommagé.
Il doit se passer au moins 10 secondes avant d'essayer de démarrer le moteur en marche.
Attention : Gardez la distance avec la machine pendant le démarrage.

11.4 Arrêt de la machine

Avant d'arrêter la machine, vérifiez qu'elle est sur une surface plane.
Avant d'arrêter la machine, mettez les gaz au minimum.

1. Pendant le stationnement, activez le bouton de sécurité sur la télécommande.

2. Activez le bouton de sécurité / l'interrupteur principal sur la machine et retirez la clé. La machine se met à biper si l'interrupteur principal ne s'active pas et ne se verrouille pas.

La machine émet un signal sonore comme mesure de sécurité pour avertir l'opérateur de la nécessité de supprimer l'allumage de la machine et pour en même temps éviter qu'une personne non autorisée puisse faire démarrer la machine.
Pendant la conduite, quand le moteur est très sollicité, il est important qu'il puisse fonctionner au ralenti pendant 2 minutes avant de s'arrêter.

Important : arrêtez le moteur immédiatement quand :

1. La vitesse du moteur augmente ou se réduit brusquement.
2. La couleur des gaz d'échappement change.
3. Vous entendez tout à coup un bruit inhabituel.
4. Le mécanisme de coupe se met à vibrer.

11.5 Démarrage/arrêt du mécanisme de coupe

Le mécanisme de coupe ne peut être uniquement activé que lorsque le moteur a démarré.
Avant de connecter le mécanisme de coupe, assurez-vous que la hauteur de coupe a été réglée correctement.
Le mécanisme de coupe ne doit jamais être connecté dans de hautes herbes car cela peut endommager l'embrayage. Connectez toujours le mécanisme de coupe dans un endroit où l'herbe est courte et rejoignez seulement ensuite les hautes herbes.

Important : Gardez une distance adéquate avec la machine pendant l'allumage du mécanisme de coupe. N'allumez jamais le mécanisme de coupe si des personnes sont proches. La distance de sécurité de la tondeuse est de 15 m. Le mécanisme de coupe peut éjecter des éléments.

Allumage du mécanisme de coupe

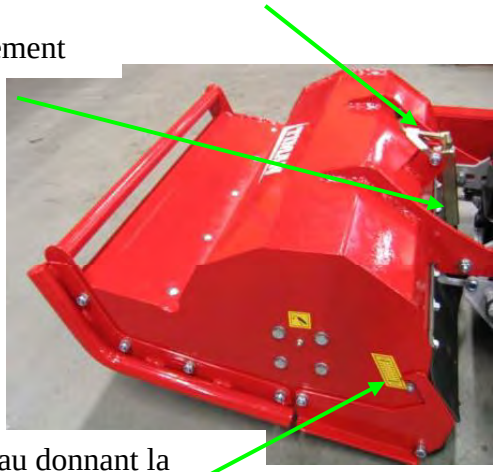
Arrêt du mécanisme de coupe

Le moteur modifie automatiquement le nombre de tours à 1900 t/min lors de la connexion du mécanisme de coupe.
Une fois connecté, le nombre de tours change selon la valeur initiale fixée sur la télécommande.

11.6 La hauteur de coupe

Le mécanisme de coupe est équipé dans la partie arrière d'une chaîne qui fait office de poulie. Cette poulie peut être ajustée à l´aide de l'axe pour une hauteur de coupe comprise entre 30 et 110 mm.

Poulie d'ajustement



Réalisez d'abord la mise en place en enlevant l'attache de blocage de la poulie de la poignée, Tournez ensuite la poignée vers la gauche pour augmenter la hauteur de coupe ou vers la droite pour baisser la hauteur de la coupe. N'oubliez pas de remettre l'attache après l'ajustement.

Un système de blocage est monté sur l'ajustement de la hauteur pour qu'elle ne puisse dépasser 110 mm. Le mécanisme de coupe peut être équipé de deux différents types de couteaux de fléaux, les couteaux de fléaux à marteaux ou les couteaux de fléaux en forme d´ Y. Les deux types sont suspendus sur des portants.

Tableau donnant la hauteur de coupe

Les couteaux de fléaux à marteaux s'utilisent pour des surfaces de qualité supérieure, là où vous souhaitez avoir un beau rendu, les couteaux en Y conviennent en revanche aux hautes herbes sur une surface brute.

La tondeuse est conçue et homologuée selon la norme EN 745 et ne peut donc pas utiliser d'autres types de couteaux à fléaux que ceux prescrits. Si la gomme ou la mâchoire de l'avant de la tondeuse sont endommagées, elles doivent être immédiatement remplacées car il y a un risque grandissant pour que des éléments soient propulsée au-devant la tondeuse.

Sur le côté gauche de la tondeuse se trouve le tableau qui donne la hauteur de coupe selon une gamme de 1 à 7.

Le diagramme montre la hauteur de coupe pour les couteaux en Y et les couteaux à marteaux. On suppose que la tondeuse est placée sur une surface dure et plane.

	Couteaux en Y	Couteaux à marteaux
Min	40	30
1	50	40
2	60	50
3	70	60
4	80	70
5	90	80
6	100	90
7	110	100
Max	120	110

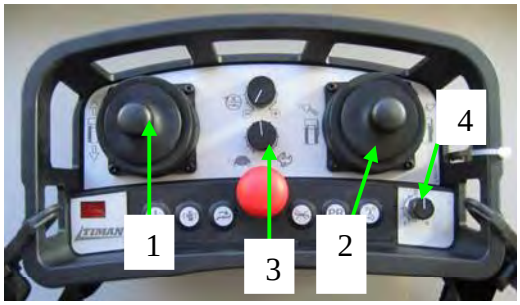
La machine standard est fournie avec des couteaux de fléaux à marteaux.

Important : Le système de blocage ne doit pas être enlevé car le mécanisme de coupe ne répondrait pas dans ce cas aux exigences de sécurité décrites dans la norme EN 745.

La hauteur de coupe recommandée dépend en grande partie du terrain, de la qualité de la surface, du type de couteaux de fléaux et de la hauteur de l'herbe. Mais il est très important que la hauteur soit définie de telle sorte que les couteaux de fléaux ne soient pas en contact avec le sol car cela pourrait endommager la machine et réduire la longévité des couteaux de fléaux.

Important : La hauteur de coupe ne peut pas être ajustée lorsque le moteur est en marche.

11.7 Conduite de la machine



La machine est guidée à l'aide des manettes. La manette [1] commande la marche avant et la marche arrière, la manette [2] commande les virages de la machine (voir les symboles sur la télécommande).
La manette [2] peut être utilisée sans que la manette [1] soit activée, vous pouvez donc réaliser une correction de la direction (vers la gauche ou vers la droite) avant d'activer la manette [1].

Sélectionnez toujours la vitesse de conduite qui donnera pour résultat une jolie coupe. Démarrez d'abord lentement et n'augmentez la vitesse qu'ensuite.

Important : N'avancez jamais plus vite que le nombre de tours du moteur. Cela peut provoquer une surchauffe du moteur qui sera surchargé et cela peut causer une panne de la machine. Une plus grande vitesse de conduite en marche avant se règle avec le bouton pivotant [3].

La vitesse peut être réglée entre 25 % et 100%, ce qui correspond à une vitesse de conduite en marche avant située entre 1,5 km/h et 6 km/h.

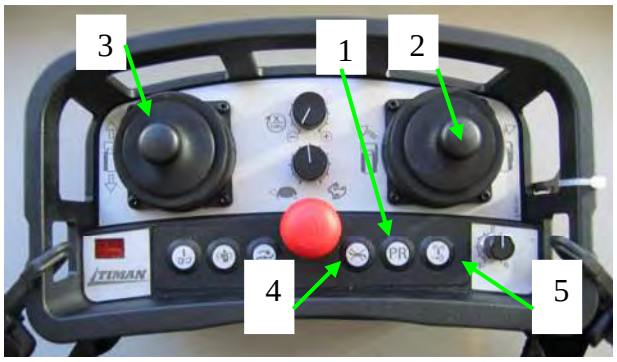
Important : Pendant la coupe, la vitesse doit être contrôlée par les manettes ou par les boutons de contrôle de la vitesse. Ne jamais utilisez les gaz pour baissez la vitesse de conduite. Il est préférable d'être à moins de 50% de la vitesse maximale lorsque vous conduisez sur une pente.

Entre 0 et 60 %, les chenilles fonctionnent séparément quand vous activez la manette vers 100%. Entre 60% et 100%, une chenille s'arrête pendant la pleine activation de la manette [2].

Quand la machine vire légèrement toute seule vers la droite ou vers la gauche, cela peut être corrigé en faisant pivoter le bouton de réglage [4]. Si la machine vire à droite, tournez le bouton vers la gauche.

La vitesse de conduite en marche avant dépend de l'intensité avec laquelle vous tournez le bouton de réglage. Définissez alors d'abord la vitesse désirée pour la conduite en marche avant de la machine et n'effectuez des ajustements qu'ensuite.
Pendant la conduite le long d'une pente, la machine aura tendance à se diriger vers le bas de la butte. On peut contrer cela en ajustant le bouton de réglage. Le bouton de réglage n'a pas été réglé à l'usine pour aller tout droit quand celui-ci est mis sur 0.
Il est important de commencer d'abord lentement la conduite de la machine sur une surface plane. Vous pourrez augmenter le niveau de difficulté lorsque vous atteindrez une bonne conduite routinière.
Le moteur doit toujours fonctionner à pleine vitesse quand le mécanisme de coupe est connecté. Par temps froid, le moteur devrait fonctionner au ralenti pendant au moins 2 minutes avant que la machine ne démarre pour que l'huile chauffe dans le moteur et dans la transmission.

11.8 Programmation de la position de repos



La machine est réglée à l'usine de façon à ce qu'elle soit en position de repos lorsque vous relâchez la manette. Cela peut changer au fil du temps et la position de repos peut être retrouvée par la reprogrammation de la télécommande.

Avant d'utiliser cette fonction, soulevez les deux chenilles d'environ 5 cm du sol par un chariot élévateur ou par un cric de levage à l'aide d'un anneau de levage.
Démarrez la machine et définissez une vitesse de 20%.

Vous trouverez la position de repos de la façon suivante :

1. Activez le bouton PR [1] pendant 3 secondes, PR apparaîtra sur l'écran.

2. Pour la mise en place de la chenille gauche, bougez la manette [2] vers la gauche et relâchez-la.

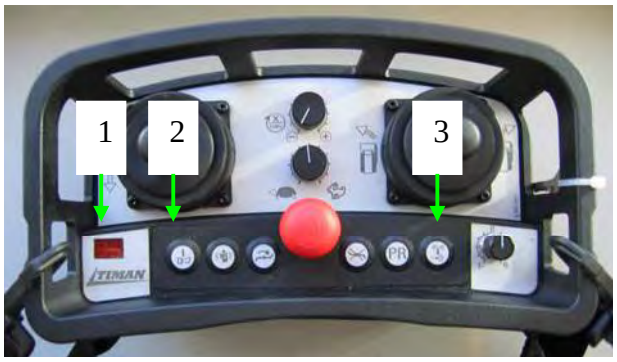
3. Activez ensuite la manette [3] selon plusieurs phases. Si la chenille se met en marche arrière, bougez la manette depuis la position zéro complètement en avant et relâchez-la ensuite. Si la chenille se met en marche avant, bougez la manette en arrière. Répétez cela jusqu'à ce que la chenille gauche soit à l'arrêt. Appuyez ensuite sur la touche [4] pour enregistrer l'ajustement.

4. Pour ajuster la chenille droite, bougez la manette [2] vers la droite et relâchez-la.

5. Activez ensuite la manette [3] selon plusieurs phases. Si la chenille se met en marche arrière, bougez la manette depuis la position zéro complètement en avant et relâchez-la ensuite. Si la chenille se met en marche avant, bougez la manette en arrière.
   Répétez cela jusqu'à ce que la chenille droite soit à l'arrêt. Appuyez ensuite sur la touche [5] pour enregistrer l'ajustement.

6. Activez le bouton de sécurité sur la télécommande.

11.9 Changement de fréquence



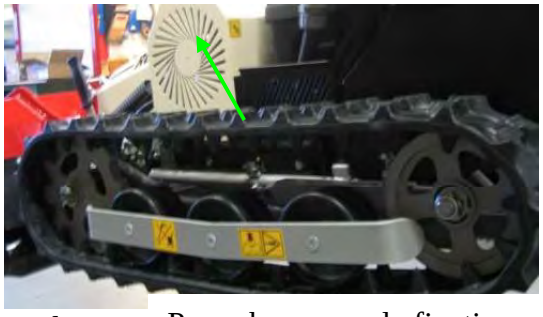
Si le signal de la télécommande est interrompu, la machine s’arrête automatiquement. Si vous souhaitez poursuivre son activité, vous devez changer de canal sur la télécommande.

Pour ce faire, appuyez sur la touche [1] et maintenez-la en activant en même temps la touche [2].
Cela changera le numéro du canal.
Lorsque le canal est changé, l’avertisseur émet un court bip signalant le changement réalisé.
Le numéro du canal est visible sur l'écran [3].

11.10 Transport de la machine

Il est important d'utiliser des modes de transport appropriés pour transporter le RC-750. Veillez à ce que la machine soit sur une surface ferme et plane ainsi que bien attachée par les bandes appropriées. Fixez la machine à la plate-forme derrière le pare-chocs de la machine.

La machine peut être chargée par ses propres moyens sur le mode de transport en utilisant un poulain. Veillez à ce que le poulain ne glisse ou ne dérape pas pendant le chargement.
Autrement, la machine peut être soulevée vers le mode de transport, voir 11.13.



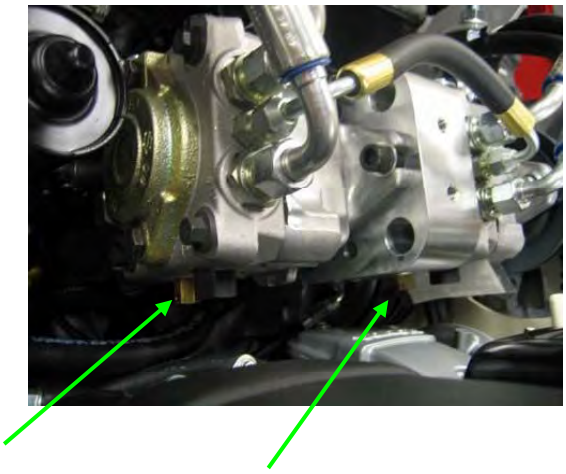
Pare-chocs pour la fixation de la machine sur la plate-forme

Il est interdit de rester sous la machine lorsque vous la soulevez.
Il est interdit de rouler sur la voie publique avec la machine.

11.11 Traînage de la machine

La machine peut être remorquée si le système hydraulique faillit ou lorsque le moteur ne veut pas démarrer. Enlevez d'abord le capot sur le dessus de la pompe puis tournez deux fois chacun des deux boulons de traînage à l'aide de la clé.
Vous pouvez ensuite pousser la machine manuellement.

Quand vous arrêtez le remorquage, serrez les boulons de traînage sur 14Nm.



Boulon de traînage, pompe droite

Boulon de traînage, pompe gauche

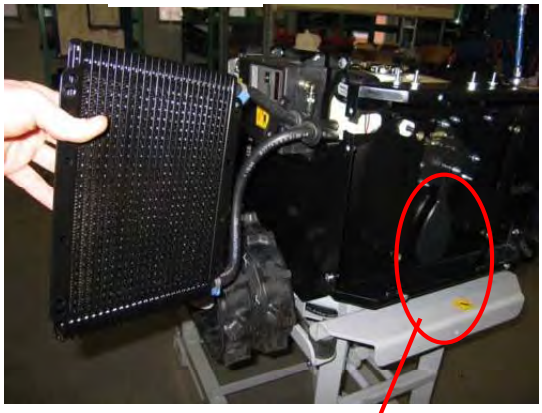
Remarque : Sur le cõté droit de chaque pompe se trouvent deux boulons. Pour le traînage, on utilise le boulon inferieur « doré ».
Important : Les boulons de traînage peuvent être dévissés si seulement la machine se trouve sur une surface droite et plane. Si vous dévissez les boulons quand la machine se trouve sur une pente, vous risquez de la faire démarrer.
Important : Attendez que le moteur soit complètement refroidit pour enlever les boulons de traînage car vous courez le risque de vous brûler sur le collecteur d'échappement qui est situé près des boulons.

11.12 Soulèvement de la machine

La machine est équipée d'un anneau de levage combiné avec un dispositif de protection contre les branches. Lorsque vous soulevez la machine, il est important d'utiliser des équipements de levage appropriés pour un poids de 340 kg. Installez le crochet ou la ceinture de levage selon l'image.

Anneau

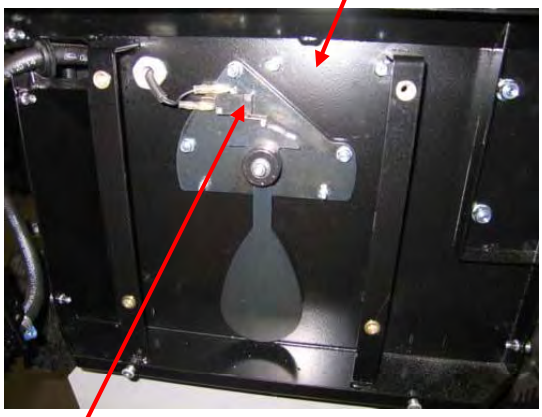
11.13 Description du capteur d'inclinaison



Le capteur d'inclinaison est monté à l'arrière de la machine derrière le refroidisseur du système hydraulique. Ce capteur a deux objectifs.

1. La protection du moteur. Le moteur est testé et approuvé pour conduite sur des pentes jusqu'à un maximum de 58 degrés. Lorsque vous conduisez sur des pentes de plus de 58 degrés, le moteur perd sa capacité de lubrification, ce qui peut provoquer un accident.
2. La protection de la machine contre un renversement.

Le capteur fonctionne avec un pendule qui active un contact.
Lorsque le contact est actif pendant plus d'une seconde, la machine commence à émettre un bip en débranchant le mécanisme de coupe.



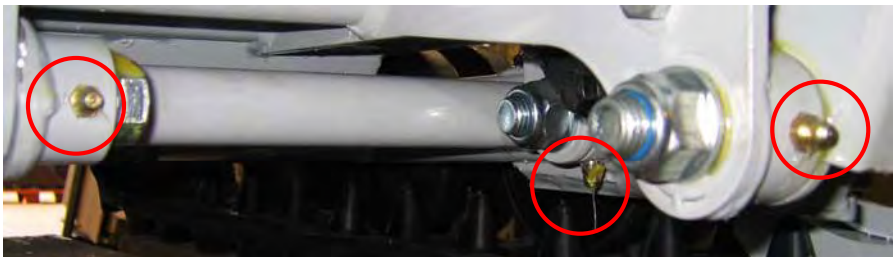
Contact Pendule

Important :
Si la machine tombe dans un trou ou glisse sur la pente, le capteur n'arrivera pas à réagir avant que la machine se retourne.

12 MAINTENANCE ET ENTRETIEN

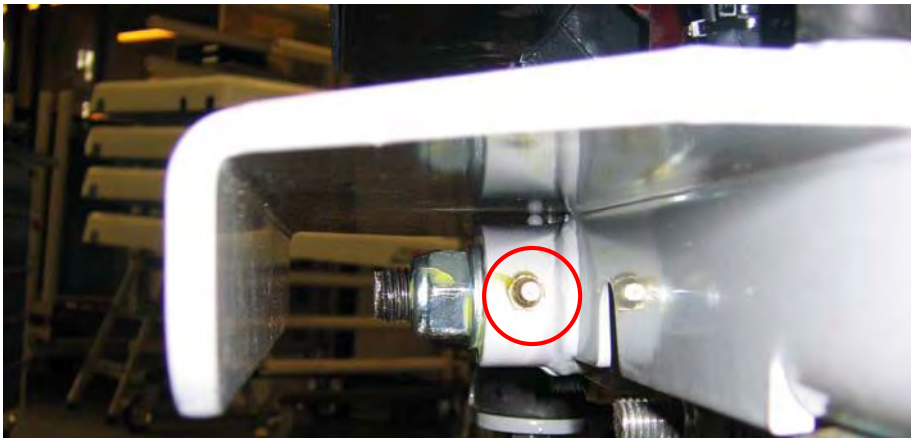
12.1 Graissage de la machine

Les douilles: Timan conseille la graisse spéciale Statoil, Greaseway CaH 92 destinée aux roulements de glissement.
Les douilles: Graissez-les après toutes les 20 h de service.



3 pièces à droite sous la partie avant de la machine.

3 pièces à gauche sous la partie avant de la machine.

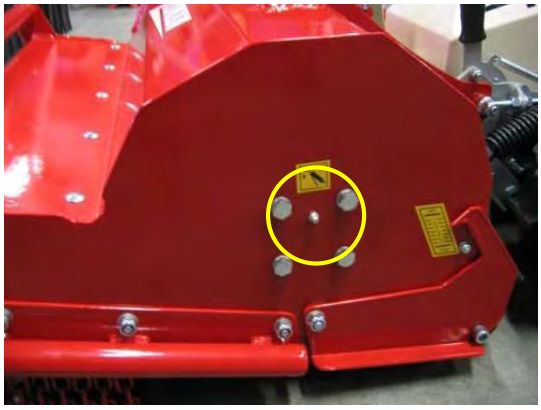


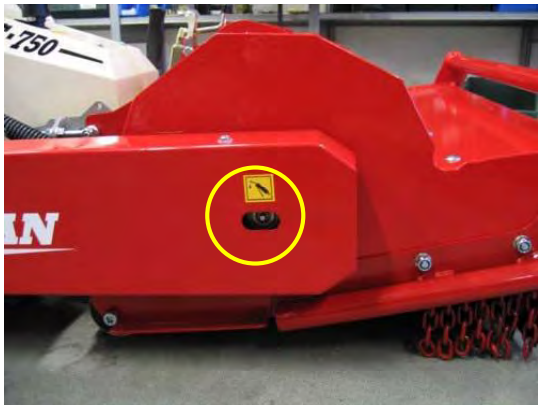
1 pièce sous le triangle à l'arrière de la machine.

La douille du le mécanisme de coupe sur le cõté droit et sur le cõté gauche.

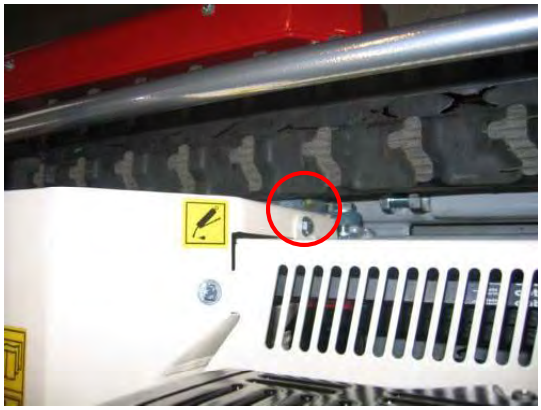
Les roulements à billes : Timan A/S conseille d'utiliser la graisse Statoil, Uniway LI 62 destinée aux roulements à billes.

Les roulements dans le mécanisme de coupe : À graisser toutes les 8 heures de service.



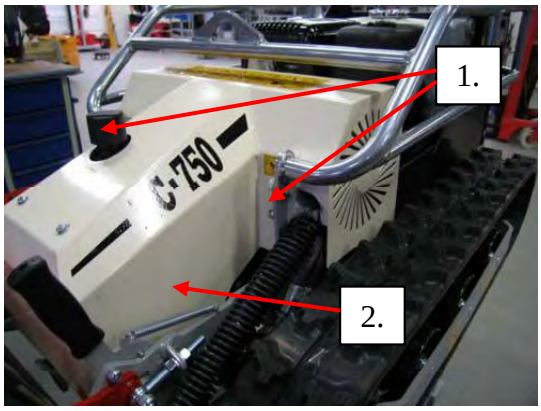


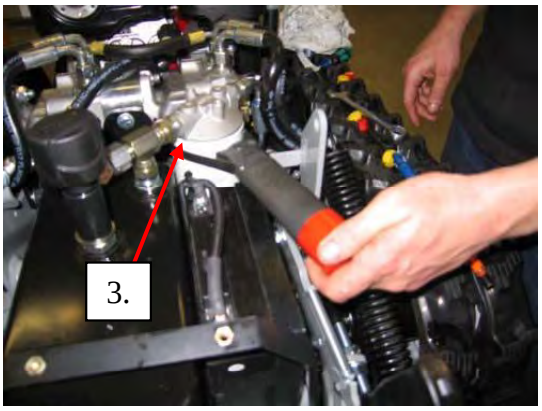
Les paliers à bride dans l'arbre du moteur : À graisser toutes les 8 heures de service.

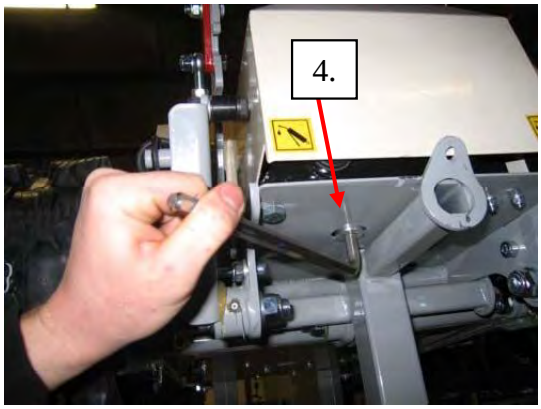


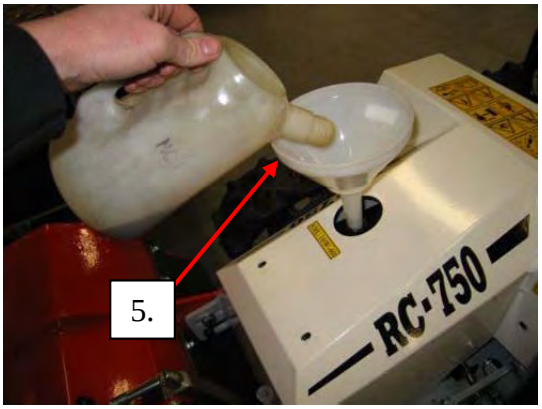
12.2 Changement de l’huile de transmission et du filtre

Le changement de l’huile de transmission et du filtre se réalise de la façon suivante :









1. Dévissez le dispositif de protection contre les branches, desserrez les deux vis que montre la flèche et rabattez le dispositif en arrière.
2. Démontez le couvercle sur le dessus du réservoir de l’huile hydraulique.
3. Changez le filtre à huile et n’oubliez pas de graisser le joint avec de l’huile avant de monter le nouveau filtre.
4. Videz l’huile en desserrant le bouchon de vidange. Resserrez le bouchon après la vidange.
5. Remplissez avec environ 6 litres d’huile de 10W40.

Faites démarrer la machine et laissez-la en marche pendant environ 2 minutes, complétez ensuite avec de l’huile.

12.3 Changement de l’huile du moteur

Il se réalise en desserrant le bouchon de vidange, en vidangeant l’huile, en resserrant le bouchon et en remplissant avec environ un litre d’huile de moteur 10W40.

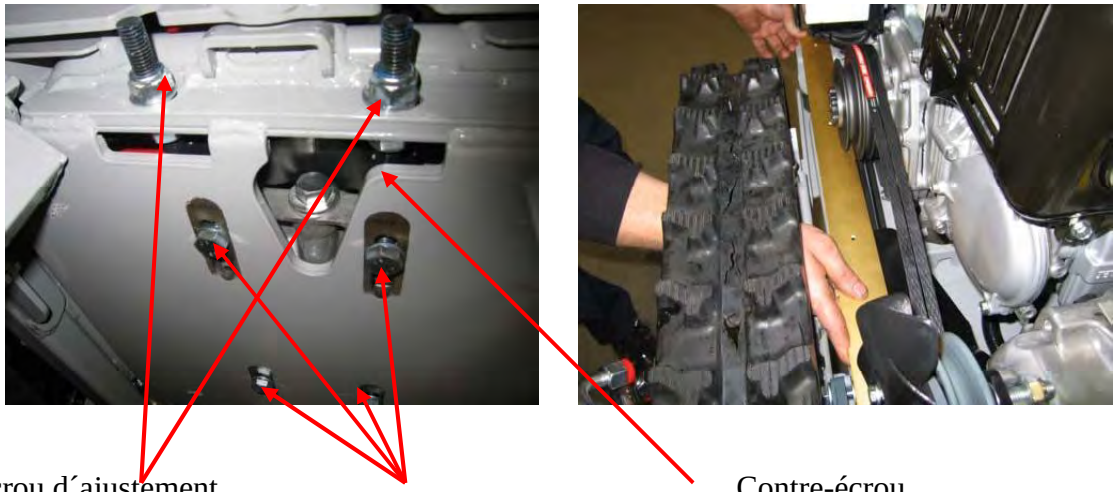
12.4 Tension et maintenance des courroies de traction

Pour veiller à ce que les courroies soient correctement configurées et entretenues, un testeur de tension des courroies est fourni avec la machine. Si vous conduisez avec des courroies qui sont trop détendues, leur efficacité et leur longévité seront réduites et cela usera également la poulie. Si les courroies sont trop tendues, cela entraînera une augmentation de l'usure sur les roulements de la machine.
Le testeur de tension des courroies s'utilise de la manière suivante :

1. Avant de commencer à mesurer, tournez plusieurs fois le transfert pour que la tension soit répartie sur toute la courroie.
2. Placez le testeur de tension en haut sur la courroie entre les poulies et enfoncez l'aiguille dans l'échelle.
3. Vous devez manipuler le testeur de tension avec seulement un seul doigt.
4. Activez ensuite doucement le testeur en augmentant la tension jusqu'à ce que vous entendiez / sentiez se produire un déclic après lequel on ne peut plus pousser la tension.
5. Retirez le testeur de la courroie et relevez la tension à l'intersection de l'échelle et de la partie devant l'aiguille.
6. Réglez la tension de la courroie jusqu'à ce que la valeur relevée et la valeur du tableau ci-dessous soient égales. N'oubliez pas de tourner quelquefois le transfert après chaque ajustement pour faire en sorte que la tension de la courroie au voisinage de la poulie soit la même que dans le reste de la courroie.

Tension statique de la courroie (N)	Courroie neuve	Courroie rodée
Courroies entre le moteur et l'embrayage	375	300
Courroies entre le moteur et la pompe	250	225
Courroies entre le moteur et le mécanisme de coupe	375	300

Tension de la courroie entre le moteur et l'embrayage



Écrou d´ajustement de tension de la courroie

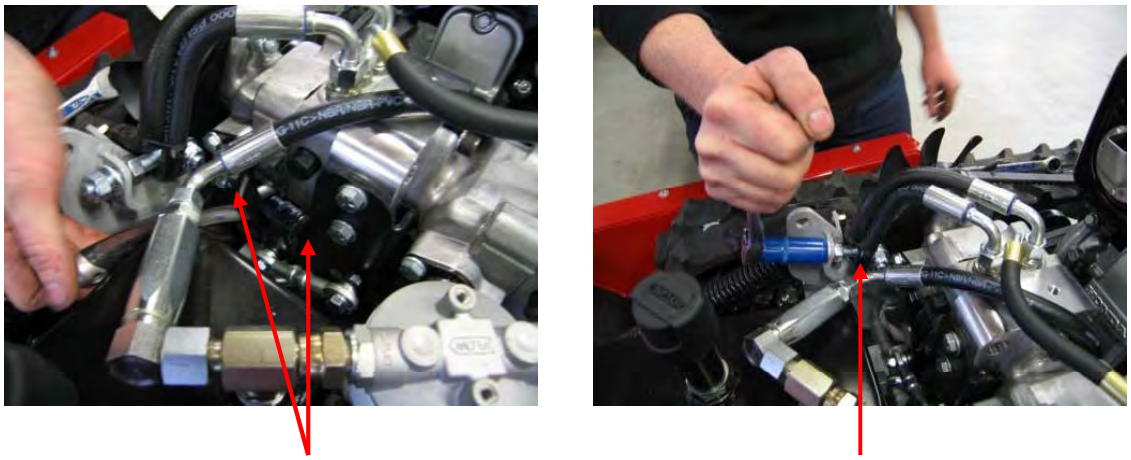
Mise en place des boulons du moteur

Contre-écrou

La tension de la courroie se réalise de la manière suivante :

1. Desserrez les quatre boulons qui tiennent le moteur.
2. Desserrez les contre-écrous sur la ferrure d'ajustement.
3. Ajustez les écrous jusqu'à atteindre une bonne tension de la courroie.
4. Vérifiez avec une latte horizontale si la poulie du moteur est parallèle à l'embrayage. Sinon, ajustez l'écrou. Vérifiez ensuite la tension de la courroie.
5. Resserrez les boulons du moteur et les écrous.

Tension de la courroie entre le moteur et la pompe hydraulique



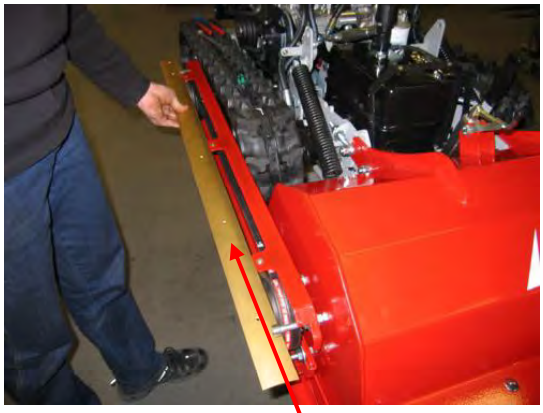
Boulon de la pompe

Boulon d'ajustement

La tension de la courroie se réalise de la manière suivante :

1. Desserrez les deux boulons qui tiennent la pompe.
2. Desserrez le contre-écrou du boulon d'ajustement.
3. Ajustez l'écrou du boulon d'ajustement jusqu'à atteindre la bonne tension de la courroie.
4. Serrez les boulons ainsi que le contre-écrou de la pompe.

Tension de la courroie entre l´embrayage et le mécanisme de coupe



Boulon d’ajustement

Boulon du mécanisme de coupe

Latte horizontale

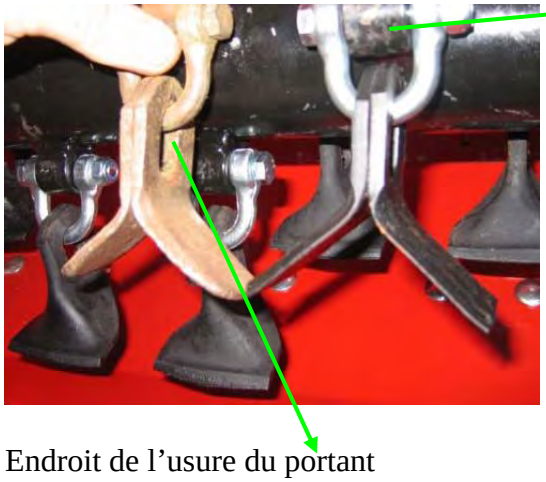
La tension de la courroie se réalise de la manière suivante :

1. Desserrez les quatre boulons, deux sur chaque cõté, qui tiennent le mécanisme de coupe.
2. Desserrez le contre-écrou sur les boulons d’ajustement.
3. Ajustez l’écrou du boulon d’ajustement jusqu’à atteindre la bonne tension de la courroie.
4. Vérifiez avec une latte horizontale si la poulie du mécanisme de coupe est parallèle à l’embrayage. Sinon, ajustez l'écrou. Vérifiez ensuite la tension de la courroie.
5. Serrez les boulons et les écrous du mécanisme de coupe.

12.5 Changement des couteaux de fléaux

La machine peut être équipée de deux types de couteaux de fléaux : des couteaux de fléaux en forme de Y et des couteaux de fléaux à marteaux. Avant de démarrer la machine, il est important de vérifier les choses suivantes :

- Le nombre de couteaux de fléaux : 32 pièces de couteaux de fléaux en forme de Y et 16 pièces de couteaux de fléaux à marteaux.
- Que les portants doivent pivotent librement dans les douilles des couteaux de fléaux.
- L'usure des couteaux de fléaux et le changement des couteaux de fléaux usés.



L'image montre un couteau de fléaux en Y neuf et un couteau de fléaux usé.
Pendant le changement, vérifiez l'usure du portant à l'endroit de la suspension du couteau.
Si le portant montre une usure, changez-le.
Il faut toujours changer le boulon et l'écrou sur lesquels le portant est suspendu lors du changement des couteaux de fléaux.

L'image montre un couteau de fléaux à marteaux neuf et un couteau de fléaux à marteaux usé.
Vérifiez les portants lors du changement. Changez les boulons et les écrous.

Changez les couteaux de fléaux avant qu'ils soient complètement usés, des couteaux de fléaux neufs assurent un meilleur résultat de coupe.
Adaptez la hauteur de coupe en fonction des conditions et ne permettez jamais que des couteaux de fléaux touchent le sol.

⚠ **Important :** Il faut changer tout les couteaux lors du changement des couteaux de fléaux car sinon cela causera un déséquilibre sur l'axe des fléaux. Il faut également changer le boulon et l'écrou pendant le changement des couteaux de fléaux.

Important : Un boulon usé peut causer la perte d'un couteau de fléaux, ce qui est tres dangereux.

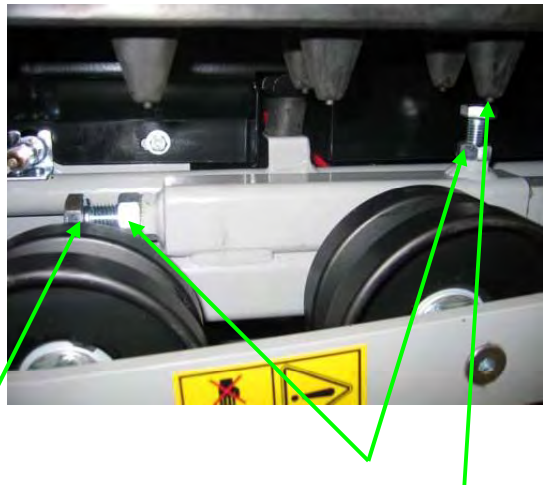
12.6 Tension des chenilles

Il est important que les chenilles de la machine soient correctement tendues. En conduisant avec des chenilles desserrées, vous risquez de voir la machine sortir des chenilles pendant la conduite. Lorsque les chenilles sont trop tendues, cela provoque une augmentation de l'usure de l'huile du moteur et des roulements.
Pour mesurer si les chenilles de la machine sont correctement ajustées, vous avez besoin de mettre une jauge devant la poulie à chaîne au milieu et de mesurer une valeur d'environ 210 mm. Poussez la partie supérieure de la chenille au-dessus de la poulie à chaîne et mesurez la valeur sur la jauge. Une chenille tendue correctement a une valeur de 180 mm.

Si la chenille et trop détendue vous l'ajusterez de la manière suivante :

1. Desserrez les contre-écrous.
2. Desserrez le boulon de fermeture arrière.
3. Resserrez la chenille en vissant le boulon d'ajustement à l'intérieur.

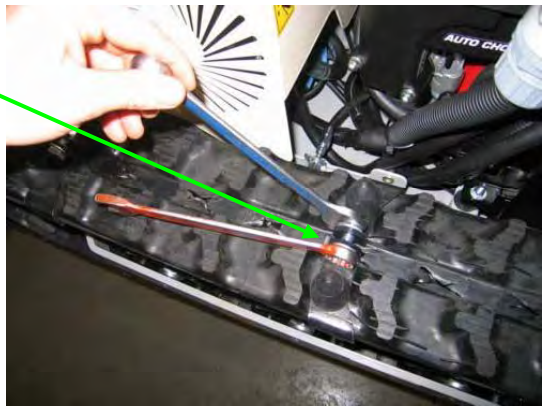
Resserrez le boulon de fermeture et le contre-écrou après l'ajustement et le contrôle de la tension des chenilles.



12.7 Montage des broches

Des broches peuvent être montées sur la machine comme équipement spécial et permettre ainsi aux chenille de se maintenir plus fermement pendant la conduite sur une pente.
Les broches se montent sur la chenille tous les quatre crampons, voir la photo.

Poussez l'embout à l'intérieur et resserrez la vis.



L´assortiment de broches contient les éléments suivants :

- 14 broches intérieures avec embouts
- 14 broches extérieures avec embouts
- 14 boulons M10x25
- 28 semelles M10
- 14 écrous de sécurité M10

12.8 Nettoyage de la machine

Il est important de nettoyer la machine à fond tous les jours car l'herbe et les particules de poussière peuvent créer un risque d'incendie. L'espace du moteur autour de la courroie de transmission est surtout très important.
Pour éviter une surchauffe du système hydraulique, il est important d'enlever continuellement l'herbe et la poussière des grilles sur le cõté du capot au-dessus de la pompe hydraulique et à l'arrière de la machine durant toute la journée.

Important : La machine ne doit pas être nettoyée sous haute pression car il y a de grands risques de dommages pour les roulements et les pièces électriques.

12.9 Le couple de serrage

Pour éviter que les vibrations ne desserrent les boulons de la machine, il est important qu'ils soient correctement serrés. Voir le tableau suivant :

Type de boulon qual. 8.8	**M3**	**M4**	**M5**	**M6**	**M8**	**M10**	**M12**	**M16**	**M20**
Couple Nm	1,5	3	6	10	24	47	81	197	385

Important : Tous les boulons qui ne sont pas fermées par un écrou de fermeture doivent être de la marque Loctite (sécurité des filets).

Important : Pendant la réparation du moteur Honda, les couples de serrage précisés dans le manuel du moteur doivent être respectés.

13 RECHERCHER ET ÉLIMINER LES DÉFAUT

Problème	Cause possible	Solution possible
Le démarreur fonctionne mais le moteur ne veut pas démarrer.	Les bougies d'allumage [*1]	Vérifiez l'écartement ou changez les bougies
	Conduction endommagée	Remplacez ou réparez la conduction
	Le filtre à carburant est bouché [*1]	Nettoyez le filtre du carburateur
	Perte de carburant [p.26]	Rajoutez du carburant
	La soupape de dépression est en-dessous du réservoir de carburant	Changez la soupape
	Un flash dans le bloc de commande du moteur [*1]	Voir la description du problème dans le manuel du moteur
	Le mécanisme de coupe est en position de maintenance [p.14]	Positionnez le mécanisme de coupe en position de travail
	Capteur NPN défectueux [p.14]	Changez le capteur
	Trop grand volume de travail pour le capteur NPN [p.14]	Repositionnez le capteur jusqu'à ce que la diode s'éteigne
	Relais K2 défectueux [p.18]	Changez le relais
Le démarreur du moteur ne fonctionne pas.	Batterie déchargée [p.25]	Rechargez la batterie
	Le voyant du bloc de commande du moteur est éteint [*1]	Vérifiez le fusible 30 A
	Fusible 30 A défectueux	Changez le fusible 30 A à l'arrière du moteur
	Le potentiomètre des gaz n'est pas sur la position zéro [p.28]	Tournez le potentiomètre sur la position zéro
	L'avertisseur n'est pas activé [p.28]	Activez l'avertisseur
	Fusibles défectueux 10A, 15 A, 3A [p.18]	Changez les fusibles
Le moteur fume	Le filtre à air [p.24]	Nettoyez/changez le filtre à air
Le mécanisme de coupe ne fonctionne pas	Relais K3 défectueux [p.18]	Changez le relais
	Embrayage défectueux	Changez l'embrayage
	Vérifiez la conduction et la prise	Changez la conduction ou la prise
	Défaut de la courroie de transmission du mécanisme de coupe [p.39]	Changer la courroie
	Défaut de la courroie de transmission de la connexion [p.39]	Changer la courroie
Le mécanisme de coupe s'arrête	Le capteur d'inclinaison est actif [p.35]	Entrez sur une surface plus plane
La machine n'avance pas	Servomoteur défectueux	Changez le servomoteur
	La courroie de transmission est endommagée [p.39]	Changez la courroie
Des vibrations dans le mécanisme de coupe	Coussinets défectueux	Changer les coussinets du mécanisme de coupe
	Impuretés sur l'axe des fléaux	Nettoyez l'axe des fléaux
	Il manque un couteau de fléaux [p.42]	Montez un nouveau couteau de fléaux
	Couteau de fléaux usagé [p.42]	Montez un nouveau couteau de fléaux
La machine n'a pas une poussée suffisante	Pompe hydraulique endommagée	Changez la pompe
	La courroie de traction est détendue [p.42]	Resserrez la courroie
	Le moteur hydraulique est défectueux	Changez le moteur hydraulique
	L'huile est en surchauffe [p.45]	Nettoyez le condenseur, le fond de la grille et la grille sur le couvercle de la pompe hydraulique
	Manque d'huile pour les engrenages [p.23]	Rajoutez de l'huile

Manque de contact entre la télécommande et le récepteur	La machine est hors d'atteinte	Rapprochez la télécommande du récepteur
	Le signal radio est perturbé [p.33]	Changez de fréquence
	Le bouton de sécurité de la machine est activé	Désactivez le bouton de sécurité
	Fusible 15A défectueux [p.18]	Changez le fusible
	Le bouton de sécurité est activé sur la télécommande	Désactivez le bouton de sécurité
La machine fait du bruit	Coussinet de la bride de l'embrayage défectueux	Changez le coussinet
	Protection du coussinet défectueuse	Changez le coussinet
	Coussinets du mécanisme de coupe défectueux	Changez les coussinets
Mauvais résultat de la tonte	Couteaux de fléaux usagés [p.42]	Changez tous les couteaux des fléaux
	Le roulement avant est trop rapide	Réduisez la vitesse
	Mauvais modèle des couteaux de fléaux [p.31]	Changez le modèle des couteaux de fléaux
L'avertisseur ne fonctionne pas	Le mécanisme de coupe est en position de maintenance [p.14]	Positionnez le mécanisme de coupe en position de travail
	Fusibles 3A, 10A et 15A défectueux [p.18]	Changez les fusibles
L'avertisseur s'active automatiquement	Le détecteur d'inclinaison est activé [p.35]	Allez sur une surface plus plane
	Le bouton de sécurité est activé sur la télécommande Le bouton de sécurité n'est pas activé sur la machine	Activez le bouton de sécurité sur la machine

[*1] Voir la notice du moteur

14 MAINTENANCE HORS-SAISON

Lorsque la saison se termine ou lorsque la machine n'est pas utilisée pendant plus d'un mois, il est recommandé de la préparer pour le stockage.

Il est important de faire les tâches suivantes :

- Il faut nettoyer la machine à fond, surtout le mécanisme de coupe.
- Changez les parties usées.
- Graissez le mécanisme de coupe à l'intérieur avec de l'huile pour prévenir la rouille.
- Resserrez les boulons.
- Vérifiez l'usure des roulements, remplacez les roulements usés.
- Graissez la machine selon le plan de graissage.
- Démontez la batterie et stockez-la dans un endroit chaud et sec.
- Conservez la télécommande dans un endroit chaud et sec.

15 CONDITIONS DE GARANTIE POUR LE RC-750

Moteur à essence:

Il est important de respecter exactement les intervalles de maintenance pour la validité de la garantie. Il est nécessaire de contacter le département technique de votre concessionnaire local, l'importateur ou le département technique de Timan A/S.

Première maintenance entre 10 et 20 heures
Ensuite toutes les 100 heures

Responsabilité pour les défauts à la livraison:

1. Tous les composants qui semblent être inutilisables ou ayant une facilité d'utilisation substantiellement réduite en raison de circonstances constatées lors de la réception - notamment en raison de défauts de fabrication, d'un mauvais matériau ou d'une réalisation insuffisante - seront réparés ou remplacés gratuitement, conformément à la décision du fournisseur et à un examen approprié. Les défauts constatés doivent être immédiatement communiqués par écrit au fournisseur. Les pièces remplacées sont la propriété du fournisseur.
   La période de garantie est de *1000 heures de fonctionnement ou de 12 mois*; à savoir le cas qui se produira en premier. La responsabilité expire au plus tard 12 mois après que la marchandise ait quitté l'usine, ou fut réceptionnée par le client final.
   Pour les pièces importantes d'un autre produit, la responsabilité du fournisseur est limitée à la garantie fournie par le fournisseur d'un autre produit.
   Pour que la garantie soit valable tout au long de la période de garantie, il faut que le carnet d'entretien et les plans de maintenance soient respectés et certifiés par un tampon valide.

2. Nous ne sommes pas responsables des dommages encourus à la suite des causes suivantes:

   Utilisation inappropriée ou non professionnelle, mauvais montage, mise en service respectivement par le client ou par un tiers, usure naturelle, traitement incorrect ou négligent, produit ou matériel d'exploitation inadéquat, pièces détachées, installation incorrecte, influences chimiques ou électriques, à moins que celles-ci puissent remonter jusqu´au fournisseur.

3. Le client est tenu, en accord avec le fournisseur, de fournir le temps nécessaire et la possibilité d'effectuer toute intervention, amélioration ou remplacements jugés raisonnables, conformément à la discrétion du fournisseur. Dans le cas contraire, le fournisseur est dégagé de sa responsabilité. Uniquement en cas de danger mettant en risque la sécurité du travail ou pour éviter d'énormes dégâts, lorsqu'il faut obtenir immédiatement l'accord du fournisseur, le client ou un tiers ont le droit de réparer les défauts eux-mêmes tout en recevant la substitution convenue à l'avance.

4. Si un défaut survient, le fournisseur doit supporter le coût des pièces de rechange y compris le transport ainsi que les frais raisonnables de l'installation selon les tarifs connus. En outre, le client peut exiger, dans des cas individuels, le remboursement des coûts de l'assistance et de l'aide des installateurs, s'il est nécessaire que le fournisseur les mette à disposition. Les autres coûts sont assumés par le client.

   Les protocoles de réclamation mal renseignés ne seront pas pris en compte.

   La réparation doit être effectuée immédiatement, au plus tard 14 jours après la date de panne.
   Les protocoles de réclamation reçus par l'importateur plus de 8 jours après la réparation ne seront pas approuvés.

   Les pièces réclamées que Timan a/s demande en retour doivent arriver à l'usine au plus tard 8 jours ouvrables après la réception des pièces de rechange. Les pièces retournées ne seront approuvées que si elles sont accompagnées par l'étiquette et le numéro du protocole de réclamation.

   Les plaintes éventuelles contre la décision de la réclamation devront être remises au plus tard 3 semaines à compter de la date de réception de la réclamation traitée.

5. La période de garantie pour les pièces de rechange et les réparations est de trois mois, elle est toutefois valable jusqu'à l'expiration de la garantie originale du fournisseur.

6. Dans le cas d'une intervention, de modifications ou de réparations non professionnelles effectuées par le client ou par un tiers sans accord préalable du fournisseur, la garantie expire avec les conséquences correspondantes.

7. D'autres droits du client, en particulier le droit de réclamer la réparation des dommages non causés directement sur la machine, sont exclus.

La maintenance de la machine s’effectue en conformité avec le plan de maintenance du RC-750. Les plans de maintenance pour l’atelier dans lequel vous faites faire la maintenance se trouvent dans la dernière partie du livret de maintenance. Il faut faire tamponner le plan de maintenance à l’atelier et faire le schéma des intervalles de maintenance mentionnés en-dessous pour que les intervalles soient mieux suivis.

Les pièces de maintenance pour le RC-750

Pièces de rechange pour la maintenance au bout de 20 heures

N° de la pièce de rechange	Nom	Nombre
22101004	Filtre alternatif de l’huile de transmission	1

Pièces de rechange pour la maintenance au bout de 100 heures

N° de la pièce de rechange	Nom	Nombre
22601010	Filtre à air iGX440	1

Pièces de rechange pour la maintenance au bout de 200 heures

N° de la pièce de rechange	Nom	Nombre
22601010	Filtre à air iGX440	1

Pièces de rechange pour la maintenance au bout de 300 heures

N° de la pièce de rechange	Nom	Nombre
15901023	Bougie d’allumage pour iGX440	1
22601010	Filtre à air iGX440	1
22101004	Filtre alternatif de l’huile de transmission	1

Pièces de rechange pour la maintenance au bout de 400 heures

N° de la pièce de rechange	Nom	Nombre
22601010	Filtre à air iGX440	1

Pièces de rechange pour la maintenance au bout de 500 heures

N° de la pièce de rechange	Nom	Nombre
22601010	Filtre à air iGX440	1

Pièces de rechange pour la maintenance au bout de 600 heures

Nº de la pièce de rechange	Nom	Nombre
15901023	Bougie d'allumage pour iGX440	1
22601010	Filtre à air iGX440.	1
22101004	Filtre alternatif de l'huile de transmission	1

Pièces de rechange pour la maintenance au bout de 700 heures

Nº de la pièce de rechange	Nom	Nombre
22601010	Filtre à air iGX440.	1

Pièces de rechange au bout de pour la maintenance au bout de 800 heures

Nº de la pièce de rechange	Nom	Nombre
22601010	Filtre à air iGX440.	1

Pièces de rechange pour la maintenance au bout de 900 heures

Nº de la pièce de rechange	Nom	Nombre
15901023	Bougie d'allumage pour iGX440	1
22601010	Filtre à air iGX440.	1
22101004	Filtre alternatif de l'huile de transmission	1

Pièces de rechange pour la maintenance au bout de 1000 heures

Nº de la pièce de rechange	Nom	Nombre
22601010	Filtre à air iGX440.	1

Maintenance au bout de 20 heures Compteur d’heures:_____ Date:_____ Signature et tampon de l’entreprise	Maintenance au bout de 100 heures Compteur d’heures:_____ Date:_____ Signature et tampon de l’entreprise
Maintenance au bout de 200 heures Compteur d’heures:_____ Date:_____ Signature et tampon de l’entreprise	Maintenance au bout de 300 heures Compteur d’heures:_____ Date:_____ Signature et tampon de l’entreprise
Maintenance au bout de 400 heures Compteur d’heures:_____ Date:_____ Signature et tampon de l’entreprise	Maintenance au bout de 500 heures Compteur d’heures:_____ Date:_____ Signature et tampon de l’entreprise
Maintenance au bout de 600 heures Compteur d’heures:_____ Date:_____ Signature et tampon de l’entreprise	Maintenance au bout de 700 heures Compteur d’heures:_____ Date:_____ Signature et tampon de l’entreprise

Maintenance au bout de 800 heures Compteur d'heures:_____ Date:_____ Signature et tampon de l'entreprise	Maintenance au bout de 900 heures Compteur d'heures:_____ Date:_____ Signature et tampon de l'entreprise
Maintenance au bout de 1000 heures Compteur d'heures:_____ Date:_____ Signature et tampon de l'entreprise	Maintenance au bout de 1100 heures Compteur d'heures:_____ Date:_____ Signature et tampon de l'entreprise
Maintenance au bout de 1200 heures Compteur d'heures:_____ Date:_____ Signature et tampon de l'entreprise	Maintenance au bout de 1300 heures Compteur d'heures:_____ Date:_____ Signature et tampon de l'entreprise
Maintenance au bout de 1400 heures Compteur d'heures:_____ Date:_____ Signature et tampon de l'entreprise	Maintenance au bout de 1500 heures Compteur d'heures:_____ Date:_____ Signature et tampon de l'entreprise
Maintenance au bout de 1600 heures Compteur d'heures:_____ Date:_____ Signature et tampon de l'entreprise	Maintenance au bout de 1700 heures Compteur d'heures:_____ Date:_____ Signature et tampon de l'entreprise

Maintenance au bout de 1800 heures Compteur d'heures:_____ Date:_____ Signature et tampon de l'entreprise	Maintenance au bout de 1900 heures Compteur d'heures:_____ Date:_____ Signature et tampon de l'entreprise
Maintenance au bout de 2000 heures Compteur d'heures:_____ Date:_____ Signature et tampon de l'entreprise	Maintenance au bout de 2100 heures Compteur d'heures:_____ Date:_____ Signature et tampon de l'entreprise
Maintenance au bout de 2200 heures Compteur d'heures:_____ Date:_____ Signature et tampon de l'entreprise	Maintenance au bout de 2300 heures Compteur d'heures:_____ Date:_____ Signature et tampon de l'entreprise
Maintenance au bout de 2400 heures Compteur d'heures:_____ Date:_____ Signature et tampon de l'entreprise	Maintenance au bout de 2500 heures Compteur d'heures:_____ Date:_____ Signature et tampon de l'entreprise

PLAN DE SERVICES RC-750

10-02-2010 REV. 0

Date: | No de machine: | Usager:

Sign. monteur: | No du moteur: | Machine type:

Sign. client: | Service heures: | Effectué le:

Heures de fonctionnement:

Timan a/s
Fabriksvej 13
6980 Tim
Danmark
Phone + 45 97 330 360
Fax +45 97 330 350

		Temps de fonction.														
Pos:	Service	Tous les jours	Le premier mois ou au bout de 20 heures	Tous les 6 mois ou toutes les 100 heures	Tous les ans ou toutes les 300 heures	Tous les deux ans ou toutes les 500 heures	LUBRIFIER	CONTRÔLER	AJUSTER	RESSERRER	REMPLACER	NETTOYER	Service effectué	Page du manuel Honda	Page du manuel Timan
	Moteur à essence iGX 440														
1	Huile à moteur [2]	X						X							23
2	Huile à moteur		X	X							X				38
3	Filtre à air	X										X		9	
4	Filtre à air			X							X			9	
5	Filtre du carburateur			X				X				X		10	
6	Bougie d'allumage			X				X	X					11	
7	Bougie d'allumage				X						X			11	
8	Pare-étincelles			X								X		11	
9	Jeu de soupapes [1]			X				X	X						
10	Ceinture de came [1]					X		X	X			X			
11	Chambre de combustion [1]					X						X			
12	Réservoir à carburant [1]			X								X			
13	Tuyaux à carburant [1]					X		X			X				
	Système hydraulique														
14	Pompe hydraulique, densité	X						X							
15	Raccord de tuyau hydraulique	X		X	X			X							
16	Niveau de l'huile hydraulique	X						X							23
17	Filtre de l'huile hydraulique		X		X						X				38
18	Huile hydraulique					X					X				38
19	Refroisisseur, grille et propulseur de la pompe hydraulique	X										X			
	Transmission														
20	Courrois en coin	X						X	X						39
21	Graisse pour le plan de lubrification	X	X	X	X		X								36
22	Chenilles	X						X		X					43
23	Batteries de la télécommande	X						X							20
24	Électronique et équipement de sécurité (arrêt d'urgence, direction et signal)	X						X							
25	Vis et boulons		X						X						45
26	Fléaux [3]	X						X							42
27	Boulons de fléau	X								X					42
28	Nettoyage	X										X			45
29	Batterie et câbles		X	X				X							

[1] Doit être effectué par un revendeur agréé par Timan
[2] À vérifier toutes les 4 heures de fonctionnement
[3] À remplacer s'ils sont usés

PLAN DE SERVICES RC-750

10-02-2010 REV. 0

Date: | No de machine: | Usager:

Sign. monteur: | No du moteur: | Machine type:

Sign. client: | Service heures: | Effectué le:

Heures de fonctionnement:

Timan a/s
Fabriksvej 13
6980 Tim
Danmark
Phone + 45 97 330 360
Fax +45 97 330 350

		Temps de fonction.														
Pos:	Service	Tous les jours	Le premier mois ou au bout de 20 heures	Tous les 6 mois ou toutes les 100 heures	Tous les ans ou toutes les 300 heures	Tous les deux ans ou toutes les 500 heures	LUBRIFIER	CONTRÔLER	AJUSTER	RESSERRER	REMPLACER	NETTOYER	Service effectué	Page du manuel Honda	Page du manuel Timan
	Moteur à essence iGX 440														
1	Huile à moteur [2]	X						X							23
2	Huile à moteur		X	X							X				38
3	Filtre à air	X										X		9	
4	Filtre à air			X							X			9	
5	Filtre du carburateur			X				X				X		10	
6	Bougie d'allumage			X				X	X					11	
7	Bougie d'allumage				X						X			11	
8	Pare-étincelles			X								X		11	
9	Jeu de soupapes [1]			X				X	X						
10	Ceinture de came [1]					X		X	X			X			
11	Chambre de combustion [1]					X						X			
12	Réservoir à carburant [1]			X								X			
13	Tuyaux à carburant [1]					X		X			X				
	Système hydraulique														
14	Pompe hydraulique, densité	X						X							
15	Raccord de tuyau hydraulique	X		X	X			X							
16	Niveau de l'huile hydraulique	X						X							23
17	Filtre de l'huile hydraulique		X		X						X				38
18	Huile hydraulique					X					X				38
19	Refroisisseur, grille et propulseur de la pompe hydraulique	X										X			
	Transmission														
20	Courrois en coin	X						X	X						39
21	Graisse pour le plan de lubrification	X	X	X	X		X								36
22	Chenilles	X						X		X					43
23	Batteries de la télécommande	X						X							20
24	Électronique et équipement de sécurité (arrêt d'urgence, direction et signal)	X						X							
25	Vis et boulons		X						X						45
26	Fléaux [3]	X						X							42
27	Boulons de fléau	X								X					42
28	Nettoyage	X										X			45
29	Batterie et câbles		X	X				X							

[1] Doit être effectué par un revendeur agréé par Timan
[2] À vérifier toutes les 4 heures de fonctionnement
[3] À remplacer s'ils sont usés

PLAN DE SERVICES RC-750

10-02-2010 REV. 0

Date: | No de machine: | Usager:

Sign. monteur: | No du moteur: | Machine type:

Sign. client: | Service heures: | Effectué le:

Heures de fonctionnement:

Timan a/s
Fabriksvej 13
6980 Tim
Danmark
Phone + 45 97 330 360
Fax +45 97 330 350

		Temps de fonction.														
Pos:	Service	Tous les jours	Le premier mois ou au bout de 20 heures	Tous les 6 mois ou toutes les 100 heures	Tous les ans ou toutes les 300 heures	Tous les deux ans ou toutes les 500 heures	LUBRIFIER	CONTRÔLER	AJUSTER	RESSERRER	REMPLACER	NETTOYER	Service effectué	Page du manuel Honda	Page du manuel Timan
	Moteur à essence iGX 440														
1	Huile à moteur [2]	X						X							23
2	Huile à moteur		X	X							X				38
3	Filtre à air	X										X		9	
4	Filtre à air			X							X			9	
5	Filtre du carburateur			X				X				X		10	
6	Bougie d'allumage			X				X	X					11	
7	Bougie d'allumage				X						X			11	
8	Pare-étincelles			X								X		11	
9	Jeu de soupapes [1]			X				X	X						
10	Ceinture de came [1]					X		X	X			X			
11	Chambre de combustion [1]					X						X			
12	Réservoir à carburant [1]			X								X			
13	Tuyaux à carburant [1]					X		X			X				
	Système hydraulique														
14	Pompe hydraulique, densité	X						X							
15	Raccord de tuyau hydraulique	X		X	X			X							
16	Niveau de l'huile hydraulique	X						X							23
17	Filtre de l'huile hydraulique		X		X						X				38
18	Huile hydraulique					X					X				38
19	Refroisisseur, grille et propulseur de la pompe hydraulique	X										X			
	Transmission														
20	Courrois en coin	X						X	X						39
21	Graisse pour le plan de lubrification	X	X	X	X		X								36
22	Chenilles	X						X		X					43
23	Batteries de la télécommande	X						X							20
24	Électronique et équipement de sécurité (arrêt d'urgence, direction et signal)	X						X							
25	Vis et boulons		X						X						45
26	Fléaux [3]	X						X							42
27	Boulons de fléau	X								X					42
28	Nettoyage	X										X			45
29	Batterie et câbles		X	X				X							

[1] Doit être effectué par un revendeur agréé par Timan
[2] À vérifier toutes les 4 heures de fonctionnement
[3] À remplacer s'ils sont usés

PLAN DE SERVICES RC-750

10-02-2010 REV. 0

Date: | No de machine: | Usager:

Sign. monteur: | No du moteur: | Machine type:

Sign. client: | Service heures: | Effectué le:

Heures de fonctionnement:

Timan a/s
Fabriksvej 13
6980 Tim
Danmark
Phone + 45 97 330 360
Fax +45 97 330 350

		Temps de fonction.														
Pos:	Service	Tous les jours	Le premier mois ou au bout de 20 heures	Tous les 6 mois ou toutes les 100 heures	Tous les ans ou toutes les 300 heures	Tous les deux ans ou toutes les 500 heures	LUBRIFIER	CONTRÔLER	AJUSTER	RESSERRER	REMPLACER	NETTOYER	Service effectué	Page du manuel Honda	Page du manuel Timan
	Moteur à essence iGX 440														
1	Huile à moteur [2]	X						X							23
2	Huile à moteur		X	X							X				38
3	Filtre à air	X										X		9	
4	Filtre à air			X							X			9	
5	Filtre du carburateur			X				X				X		10	
6	Bougie d'allumage			X				X	X					11	
7	Bougie d'allumage				X						X			11	
8	Pare-étincelles			X								X		11	
9	Jeu de soupapes [1]			X				X	X						
10	Ceinture de came [1]					X		X	X			X			
11	Chambre de combustion [1]					X						X			
12	Réservoir à carburant [1]			X								X			
13	Tuyaux à carburant [1]					X		X			X				
	Système hydraulique														
14	Pompe hydraulique, densité	X						X							
15	Raccord de tuyau hydraulique	X		X	X			X							
16	Niveau de l'huile hydraulique	X						X							23
17	Filtre de l'huile hydraulique		X		X						X				38
18	Huile hydraulique					X					X				38
19	Refroisisseur, grille et propulseur de la pompe hydraulique	X										X			
	Transmission														
20	Courrois en coin	X						X	X						39
21	Graisse pour le plan de lubrification	X	X	X	X		X								36
22	Chenilles	X						X		X					43
23	Batteries de la télécommande	X						X							20
24	Électronique et équipement de sécurité (arrêt d'urgence, direction et signal)	X						X							
25	Vis et boulons		X						X						45
26	Fléaux [3]	X						X							42
27	Boulons de fléau	X								X					42
28	Nettoyage	X										X			45
29	Batterie et câbles		X	X				X							

[1] Doit être effectué par un revendeur agréé par Timan
[2] À vérifier toutes les 4 heures de fonctionnement
[3] À remplacer s'ils sont usés

PLAN DE SERVICES RC-750

10-02-2010 REV. 0

Date: | No de machine: | Usager:

Sign. monteur: | No du moteur: | Machine type:

Sign. client: | Service heures: | Effectué le:

Heures de fonctionnement:

Timan a/s
Fabriksvej 13
6980 Tim
Danmark
Phone + 45 97 330 360
Fax +45 97 330 350

		Temps de fonction.														
Pos:	Service	Tous les jours	Le premier mois ou au bout de 20 heures	Tous les 6 mois ou toutes les 100 heures	Tous les ans ou toutes les 300 heures	Tous les deux ans ou toutes les 500 heures	LUBRIFIER	CONTRÔLER	AJUSTER	RESSERRER	REMPLACER	NETTOYER	Service effectué	Page du manuel Honda	Page du manuel Timan
	Moteur à essence iGX 440														
1	Huile à moteur [2]	X						X							23
2	Huile à moteur		X	X							X				38
3	Filtre à air	X										X		9	
4	Filtre à air			X							X			9	
5	Filtre du carburateur			X				X				X		10	
6	Bougie d'allumage			X				X	X					11	
7	Bougie d'allumage				X						X			11	
8	Pare-étincelles			X								X		11	
9	Jeu de soupapes [1]			X				X	X						
10	Ceinture de came [1]					X		X	X			X			
11	Chambre de combustion [1]					X						X			
12	Réservoir à carburant [1]			X								X			
13	Tuyaux à carburant [1]					X		X			X				
	Système hydraulique														
14	Pompe hydraulique, densité	X						X							
15	Raccord de tuyau hydraulique	X		X	X			X							
16	Niveau de l'huile hydraulique	X						X							23
17	Filtre de l'huile hydraulique		X		X						X				38
18	Huile hydraulique					X					X				38
19	Refroisisseur, grille et propulseur de la pompe hydraulique	X										X			
	Transmission														
20	Courrois en coin	X						X	X						39
21	Graisse pour le plan de lubrification	X	X	X	X		X								36
22	Chenilles	X						X		X					43
23	Batteries de la télécommande	X						X							20
24	Électronique et équipement de sécurité (arrêt d'urgence, direction et signal)	X						X							
25	Vis et boulons		X						X						45
26	Fléaux [3]	X						X							42
27	Boulons de fléau	X								X					42
28	Nettoyage	X										X			45
29	Batterie et câbles		X	X				X							

[1] Doit être effectué par un revendeur agréé par Timan
[2] À vérifier toutes les 4 heures de fonctionnement
[3] À remplacer s'ils sont usés

PLAN DE SERVICES RC-750

10-02-2010 REV. 0

Date: | No de machine: | Usager:

Sign. monteur: | No du moteur: | Machine type:

Sign. client: | Service heures: | Effectué le:

Heures de fonctionnement:

Timan a/s
Fabriksvej 13
6980 Tim
Danmark
Phone + 45 97 330 360
Fax +45 97 330 350

		Temps de fonction.														
Pos:	Service	Tous les jours	Le premier mois ou au bout de 20 heures	Tous les 6 mois ou toutes les 100 heures	Tous les ans ou toutes les 300 heures	Tous les deux ans ou toutes les 500 heures	LUBRIFIER	CONTRÔLER	AJUSTER	RESSERRER	REMPLACER	NETTOYER	Service effectué	Page du manuel Honda	Page du manuel Timan
	Moteur à essence iGX 440														
1	Huile à moteur [2]	X						X							23
2	Huile à moteur		X	X							X				38
3	Filtre à air	X										X		9	
4	Filtre à air			X							X			9	
5	Filtre du carburateur			X				X				X		10	
6	Bougie d'allumage			X				X	X					11	
7	Bougie d'allumage				X						X			11	
8	Pare-étincelles			X								X		11	
9	Jeu de soupapes [1]			X				X	X						
10	Ceinture de came [1]					X		X	X			X			
11	Chambre de combustion [1]					X						X			
12	Réservoir à carburant [1]			X								X			
13	Tuyaux à carburant [1]					X		X			X				
	Système hydraulique														
14	Pompe hydraulique, densité	X						X							
15	Raccord de tuyau hydraulique	X		X	X			X							
16	Niveau de l'huile hydraulique	X						X							23
17	Filtre de l'huile hydraulique		X		X						X				38
18	Huile hydraulique					X					X				38
19	Refroisisseur, grille et propulseur de la pompe hydraulique	X										X			
	Transmission														
20	Courrois en coin	X						X	X						39
21	Graisse pour le plan de lubrification	X	X	X	X		X								36
22	Chenilles	X						X		X					43
23	Batteries de la télécommande	X						X							20
24	Électronique et équipement de sécurité (arrêt d'urgence, direction et signal)	X						X							
25	Vis et boulons		X						X						45
26	Fléaux [3]	X						X							42
27	Boulons de fléau	X								X					42
28	Nettoyage	X										X			45
29	Batterie et câbles		X	X				X							

[1] Doit être effectué par un revendeur agréé par Timan
[2] À vérifier toutes les 4 heures de fonctionnement
[3] À remplacer s'ils sont usés

PLAN DE SERVICES RC-750

10-02-2010 REV. 0

Date: | No de machine: | Usager:

Sign. monteur: | No du moteur: | Machine type:

Sign. client: | Service heures: | Effectué le:

Heures de fonctionnement:

Timan a/s
Fabriksvej 13
6980 Tim
Danmark
Phone + 45 97 330 360
Fax +45 97 330 350

		Temps de fonction.														
Pos:	Service	Tous les jours	Le premier mois ou au bout de 20 heures	Tous les 6 mois ou toutes les 100 heures	Tous les ans ou toutes les 300 heures	Tous les deux ans ou toutes les 500 heures	LUBRIFIER	CONTRÔLER	AJUSTER	RESSERRER	REMPLACER	NETTOYER	Service effectué	Page du manuel Honda	Page du manuel Timan
	Moteur à essence iGX 440														
1	Huile à moteur [2]	X						X							23
2	Huile à moteur		X	X							X				38
3	Filtre à air	X										X		9	
4	Filtre à air			X							X			9	
5	Filtre du carburateur			X				X				X		10	
6	Bougie d'allumage			X				X	X					11	
7	Bougie d'allumage				X						X			11	
8	Pare-étincelles			X								X		11	
9	Jeu de soupapes [1]			X				X	X						
10	Ceinture de came [1]					X		X	X			X			
11	Chambre de combustion [1]					X						X			
12	Réservoir à carburant [1]			X								X			
13	Tuyaux à carburant [1]					X		X			X				
	Système hydraulique														
14	Pompe hydraulique, densité	X						X							
15	Raccord de tuyau hydraulique	X		X	X			X							
16	Niveau de l'huile hydraulique	X						X							23
17	Filtre de l'huile hydraulique		X		X						X				38
18	Huile hydraulique					X					X				38
19	Refroisisseur, grille et propulseur de la pompe hydraulique	X										X			
	Transmission														
20	Courrois en coin	X						X	X						39
21	Graisse pour le plan de lubrification	X	X	X	X		X								36
22	Chenilles	X						X		X					43
23	Batteries de la télécommande	X						X							20
24	Électronique et équipement de sécurité (arrêt d'urgence, direction et signal)	X						X							
25	Vis et boulons		X						X						45
26	Fléaux [3]	X						X							42
27	Boulons de fléau	X								X					42
28	Nettoyage	X										X			45
29	Batterie et câbles		X	X				X							

[1] Doit être effectué par un revendeur agréé par Timan
[2] À vérifier toutes les 4 heures de fonctionnement
[3] À remplacer s'ils sont usés

PLAN DE SERVICES RC-750

10-02-2010 REV. 0

Date: | No de machine: | Usager:

Sign. monteur: | No du moteur: | Machine type:

Sign. client: | Service heures: | Effectué le:

Heures de fonctionnement:

Timan a/s
Fabriksvej 13
6980 Tim
Danmark
Phone + 45 97 330 360
Fax +45 97 330 350

		Temps de fonction.														
Pos:	Service	Tous les jours	Le premier mois ou au bout de 20 heures	Tous les 6 mois ou toutes les 100 heures	Tous les ans ou toutes les 300 heures	Tous les deux ans ou toutes les 500 heures	LUBRIFIER	CONTRÔLER	AJUSTER	RESSERRER	REMPLACER	NETTOYER	Service effectué	Page du manuel Honda	Page du manuel Timan
	Moteur à essence iGX 440														
1	Huile à moteur [2]	X						X							23
2	Huile à moteur		X	X							X				38
3	Filtre à air	X										X		9	
4	Filtre à air			X							X			9	
5	Filtre du carburateur			X				X				X		10	
6	Bougie d'allumage			X				X	X					11	
7	Bougie d'allumage				X						X			11	
8	Pare-étincelles			X								X		11	
9	Jeu de soupapes [1]			X				X	X						
10	Ceinture de came [1]					X		X	X			X			
11	Chambre de combustion [1]					X						X			
12	Réservoir à carburant [1]			X								X			
13	Tuyaux à carburant [1]					X		X			X				
	Système hydraulique														
14	Pompe hydraulique, densité	X						X							
15	Raccord de tuyau hydraulique	X		X	X			X							
16	Niveau de l'huile hydraulique	X						X							23
17	Filtre de l'huile hydraulique		X		X						X				38
18	Huile hydraulique					X					X				38
19	Refroisisseur, grille et propulseur de la pompe hydraulique	X										X			
	Transmission														
20	Courrois en coin	X						X	X						39
21	Graisse pour le plan de lubrification	X	X	X	X		X								36
22	Chenilles	X						X		X					43
23	Batteries de la télécommande	X						X							20
24	Électronique et équipement de sécurité (arrêt d'urgence, direction et signal)	X						X							
25	Vis et boulons		X						X						45
26	Fléaux [3]	X						X							42
27	Boulons de fléau	X								X					42
28	Nettoyage	X										X			45
29	Batterie et câbles		X	X				X							

[1] Doit être effectué par un revendeur agréé par Timan
[2] À vérifier toutes les 4 heures de fonctionnement
[3] À remplacer s'ils sont usés

PLAN DE SERVICES RC-750

10-02-2010 REV. 0

Date: | No de machine: | Usager:

Sign. monteur: | No du moteur: | Machine type:

Sign. client: | Service heures: | Effectué le:

Heures de fonctionnement:

Timan a/s
Fabriksvej 13
6980 Tim
Danmark
Phone + 45 97 330 360
Fax +45 97 330 350

		Temps de fonction.														
Pos:	Service	Tous les jours	Le premier mois ou au bout de 20 heures	Tous les 6 mois ou toutes les 100 heures	Tous les ans ou toutes les 300 heures	Tous les deux ans ou toutes les 500 heures	LUBRIFIER	CONTRÔLER	AJUSTER	RESSERRER	REMPLACER	NETTOYER	Service effectué	Page du manuel Honda	Page du manuel Timan
	Moteur à essence iGX 440														
1	Huile à moteur [2]	X						X							23
2	Huile à moteur		X	X							X				38
3	Filtre à air	X										X		9	
4	Filtre à air			X							X			9	
5	Filtre du carburateur			X				X				X		10	
6	Bougie d'allumage			X				X	X					11	
7	Bougie d'allumage				X						X			11	
8	Pare-étincelles			X								X		11	
9	Jeu de soupapes [1]			X				X	X						
10	Ceinture de came [1]					X		X	X			X			
11	Chambre de combustion [1]					X						X			
12	Réservoir à carburant [1]			X								X			
13	Tuyaux à carburant [1]					X		X			X				
	Système hydraulique														
14	Pompe hydraulique, densité	X						X							
15	Raccord de tuyau hydraulique	X		X	X			X							
16	Niveau de l'huile hydraulique	X						X							23
17	Filtre de l'huile hydraulique		X		X						X				38
18	Huile hydraulique					X					X				38
19	Refroisisseur, grille et propulseur de la pompe hydraulique	X										X			
	Transmission														
20	Courrois en coin	X						X	X						39
21	Graisse pour le plan de lubrification	X	X	X	X		X								36
22	Chenilles	X						X		X					43
23	Batteries de la télécommande	X						X							20
24	Électronique et équipement de sécurité (arrêt d'urgence, direction et signal)	X						X							
25	Vis et boulons		X						X						45
26	Fléaux [3]	X						X							42
27	Boulons de fléau	X								X					42
28	Nettoyage	X										X			45
29	Batterie et câbles		X	X				X							

[1] Doit être effectué par un revendeur agréé par Timan
[2] À vérifier toutes les 4 heures de fonctionnement
[3] À remplacer s'ils sont usés

PLAN DE SERVICES RC-750

10-02-2010 REV. 0

Date: | No de machine: | Usager:

Sign. monteur: | No du moteur: | Machine type:

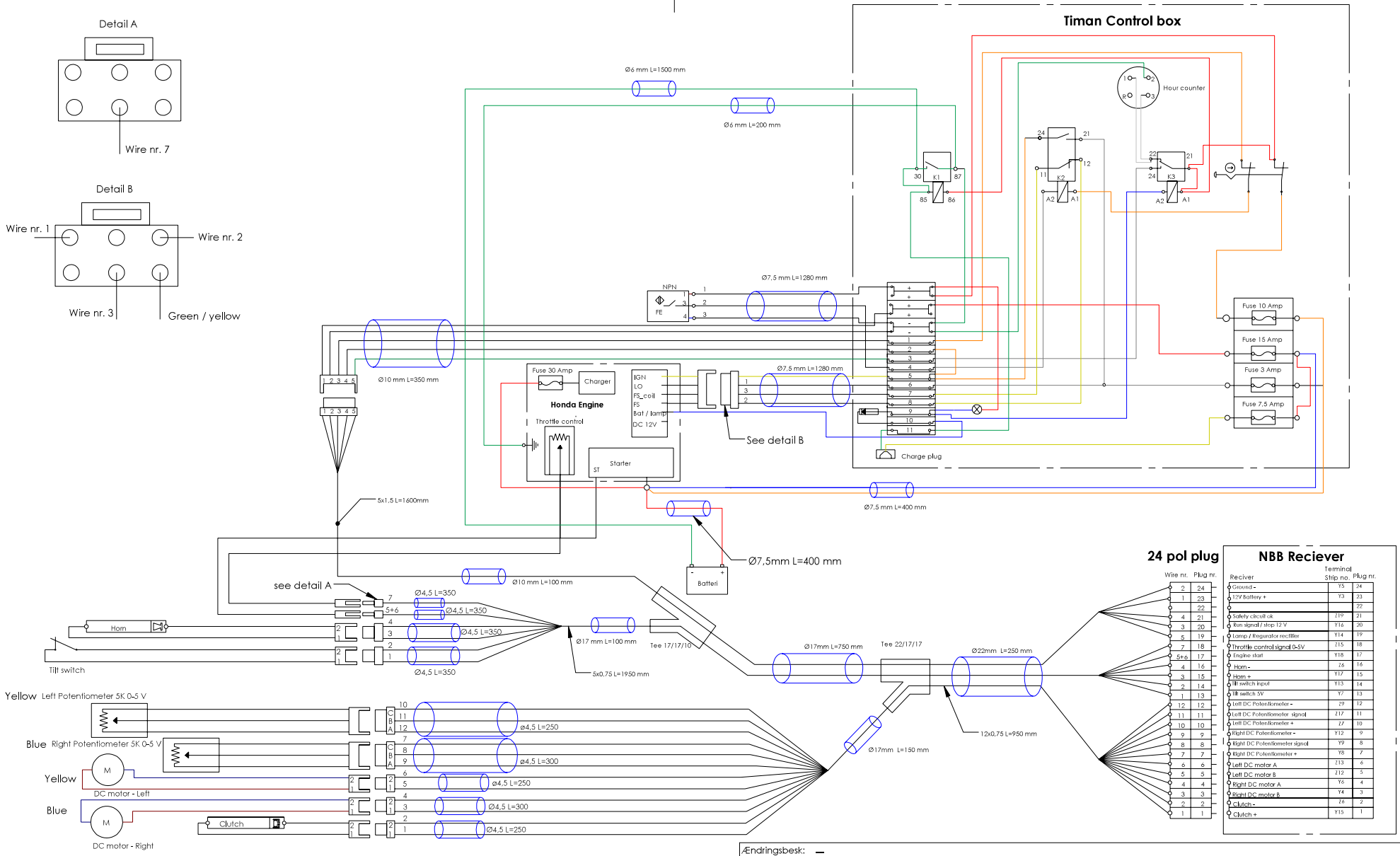
Sign. client: | Service heures: | Effectué le:

Heures de fonctionnement:

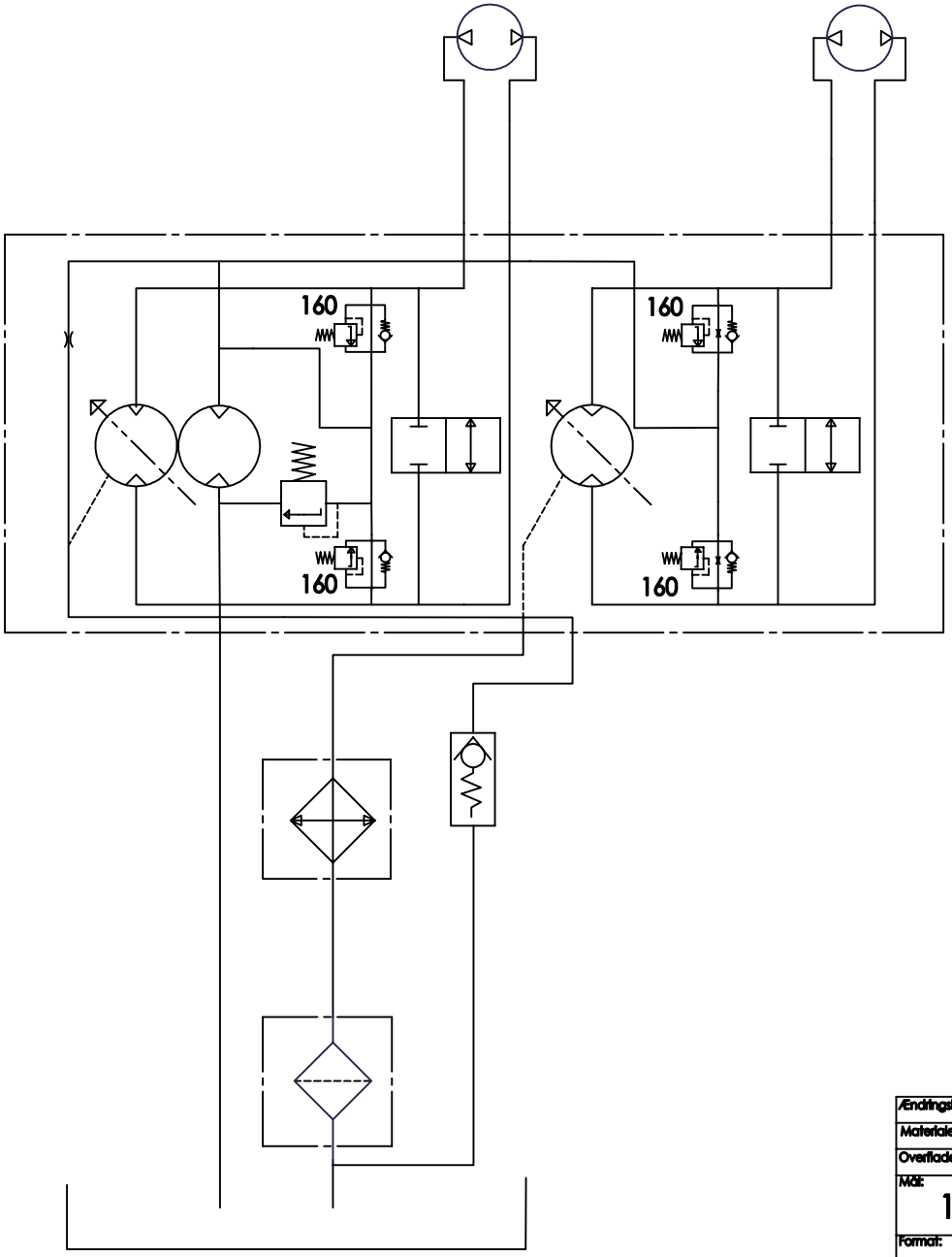
Timan a/s
Fabriksvej 13
6980 Tim
Danmark
Phone + 45 97 330 360
Fax +45 97 330 350

		Temps de fonction.														
Pos:	Service	Tous les jours	Le premier mois ou au bout de 20 heures	Tous les 6 mois ou toutes les 100 heures	Tous les ans ou toutes les 300 heures	Tous les deux ans ou toutes les 500 heures	LUBRIFIER	CONTRÔLER	AJUSTER	RESSERRER	REMPLACER	NETTOYER	Service effectué	Page du manuel Honda	Page du manuel Timan
	Moteur à essence iGX 440														
1	Huile à moteur [2]	X						X							23
2	Huile à moteur		X	X							X				38
3	Filtre à air	X										X		9	
4	Filtre à air			X							X			9	
5	Filtre du carburateur			X				X				X		10	
6	Bougie d'allumage			X				X	X					11	
7	Bougie d'allumage				X						X			11	
8	Pare-étincelles			X								X		11	
9	Jeu de soupapes [1]			X				X	X						
10	Ceinture de came [1]					X		X	X			X			
11	Chambre de combustion [1]					X						X			
12	Réservoir à carburant [1]			X								X			
13	Tuyaux à carburant [1]					X		X			X				
	Système hydraulique														
14	Pompe hydraulique, densité	X						X							
15	Raccord de tuyau hydraulique	X		X	X			X							
16	Niveau de l'huile hydraulique	X						X							23
17	Filtre de l'huile hydraulique		X		X						X				38
18	Huile hydraulique					X					X				38
19	Refroisisseur, grille et propulseur de la pompe hydraulique	X										X			
	Transmission														
20	Courrois en coin	X						X	X						39
21	Graisse pour le plan de lubrification	X	X	X	X		X								36
22	Chenilles	X						X		X					43
23	Batteries de la télécommande	X						X							20
24	Électronique et équipement de sécurité (arrêt d'urgence, direction et signal)	X						X							
25	Vis et boulons		X						X						45
26	Fléaux [3]	X						X							42
27	Boulons de fléau	X								X					42
28	Nettoyage	X										X			45
29	Batterie et câbles		X	X				X							

[1] Doit être effectué par un revendeur agréé par Timan
[2] À vérifier toutes les 4 heures de fonctionnement
[3] À remplacer s'ils sont usés



Ændringsbesk: —		Generel toll.:	DS/ISO 2768 m/K
Materiale:		Svejsekval.:	DS 316 Sømkl. A
Overfladebeh.:			
Mål: 1:1	EJENDOMSRET OG FORTROLIGHED INFORMATION INDEHOLDT PÅ DENNE TEGNING TILHØRER ALENE TIMAN A/S. REPRODUKTION I DELE ELLER SOM KOPI UDEN SKRIFTLIG TILLADELSE FRA TIMAN A/S FORBYDES.	Tegn. dato: 150110	Sign.: VN / Ktrl.: —
Format: A3 / Side: 1/1	TIMAN Fabriksvej 13, DK-6980 Tim Tel: +45 97 330 360 Fax: +45 97 330 350 E-mail: timan@timan.dk	Rev. dato: --	Sign.: — / Ktrl.: —
Skaler ikke tegningen	Vægt: gram	Udskrevet d.	19-10-2010
Emne: El Diagram		Tegn. nr.:	-04



Ændringsbesk: –					
Materiale:				Generel tol.:	DS/ISO 2768 m/K
Overfladebeh.:				Svejsekval.:	DS 316 Sømkl. A
Mål: 1:1	EJENDOMSRET OG FORTROLIGHED INFORMATION INDEHOLDT PÅ DENNE TEGNING TILHØRER ALENE TIMAN A/S. REPRODUKTION I DELE ELLER SOM KOPI UDEN SKRIFTLIG TILLADELSE FRA TIMAN A/S FORBYDES.	TIMAN Fabriksvej 13, DK-6980 Tim Tel: +45 97 330 360 Fax: +45 97 330 350 E-mail: timan@timan.dk	Tegn. dato: 030310	Sign.: VN	Kirl.: –
Format: A3 / Side: 1/1			Rev. dato: –	Sign.:	Kirl.: –
Skaler ikke tegningen	Vægt: gram		Udskrevet d.	04-03-2010	
Emne: Hydraulikdiagram RC-750			Tegn. nr.: -		